

HiPolymer

شرکت دانش بنیان سلام پلیمر پارتاک

2023/2024



 [031-35098](tel:031-35098)

 [ISFAHAN-IRAN](#)


 info@hipolymer.ir

 www.tefloniran.com

Hi polymer partak
سلام پلیمر پارتاک

فهرست

صفحه 3	فروش آمد گویی
صفحه 4-5	درباره ما
صفحه 6-29	محصولات پیش ساخته
صفحه 30-35	قطعات سفارشی
صفحه 36-43	نمودار مقایسه
صفحه 44-64	جدول راهنما
صفحه 65	مجوزات و گواهی

 [031-35098](tel:031-35098)

 [ISFAHAN-IRAN](#)

 info@hipolymer.ir

 www.tefloniran.com



مسعود ضریح دسینی
موسس و مدیر عامل

خوش آمدید

ضمن تشکر از شما سرور گرامی که کاتالوگ ما را برای مطالعه و مقایسه انتخاب نموده اید ، امید است
ممتوای این کاتالوگ برای شما و یا آشنایان مفید واقع گردد
همچنین لطفا از این کاتالوگ به عنوان رفرنس مقایسه متریالی استفاده نمایید و در هنگام خرید خود برای
دریافت اطلاعات به روز و دقیق محصولات با کارشناسان ما تماس حاصل نمایید

 [031-35098](tel:031-35098)

 [ISFAHAN-IRAN](#)

 info@hipolymer.ir

 www.tefloniran.com

 **Hipolymer partak**
سلام پلیمر پارتاک

درباره شرکت سلام پلیمر پارتاک

این شرکت با بیش از 40 سال تجربه به منظور یکپارچه سازی ارائه خدمات و محصولات به مشتریان گرامی در سال 1397 توسط خانواده ضریح حسینی با گردآوری مجموعه هایی زیر در اصفهان با شماره ثبت 61510 تاسیس گردید.

- ابزار مسعود تاسیس 63
- بازرگانی سپاهان هیلدا تاسیس 84
- فروشگاه سپاهان پلیمر تاسیس 87
- کارگاه ساخت و تولید قطعات سپاهان پلیمر تاسیس 88
- کارگاه تزریق پلاستیک، تاسیس سال 94
- کارخانه تفلون ایران تاسیس 1400



 [031-35098](tel:031-35098)

 [ISFAHAN-IRAN](#)

 info@hipolymer.ir

 www.tefloniran.com

 **hipolymer partak**
سلام پلیمر پارتاک

زیرمجموعه های پی

Lo

• واحد تولیدی تفلون ایران



واحد دانش بنیان تولیدی با نشان تجاری تفلون ایران در زیر مجموعه شرکت سلام پلیمر پارتاک در سال 1400 تاسیس گردید و پایان سال 1401 به بهره برداری کامل رسید. این مجموعه با به کارگیری نیروهای متخصص و جوان توانست برای اولین بار در کشور محصولات پیش ساخته بر پایه پلی تترافلئورو اتیلن PTFE را به صورت کاملا تخصصی تولید نماید

• واحد فنی مهندسی



زیر مجموعه فنی مهندسی از طریق مهندسی معکوس و یا بومی سازی کلیه قطعات مورد نیاز صنایع را به صورت سفارشی از مرحله طراحی تا مونتاژ و تمویل به صورت کاملا تخصصی و با کادر مجرب بر عهده می گیرد

• واحد بازرگانی



واحد بازرگانی در تکمیل واحد تولیدی با واردات مستقیم کلیه پیش ساخته های پلیمری نظیر، HDPE, PA, PU, PVC, PEEK, PVDF و غیره را از برترین برند های جهانی تامین و بدون واسطه در اختیار مصرف کنندگان قرار می دهد

• واحد فروشگاهی



فروشگاه سپاهان پلیمر به منظور ارائه محصولات به صورت فرد برای مشتریان مصرف کننده کالا را با ابعاد و اندازه های مورد نیاز آنها تامین و در اختیارشان قرار می دهد

 [031-35098](tel:031-35098)

 [ISFAHAN-IRAN](#)

 info@hipolymer.ir

 www.tefloniran.com

 سلام پلیمر پارتاک

محصولات پیش ساخته

پلی اتیلن

24

7-10

پلی تترا فلئورواتیلن

پلی آمید

12-15

20

پلی وینیلیدن فلئوراید

پلی استال

16

18

پلی وینیل دی کلراید

پلی پروپیلن

26

28

پلی متیل متا اکریلات

پلی اورتان

17

27

اکریلونیتریل بوتادین
استایرن

پلی اتیلن فوق سنگین

25

19

پلی اتراتر کتون

پکینگ

11

29

کربن

اپوکسی

23

21-22

فنولیک



www.tefloniran.com



031-35098

Hi polymer partak
سلام پلیمر پارتاک



info@hipolymer.ir



ISFAHAN-IRAN

Polytetrafluoroethylene

• پلی تترا فلئورواتیلن

PTFE

• نگاه کلی

پلی تترا فلئورواتیلن (PTFE) که معمولاً با نام تجاری تفلون شناخته می شود، یک فلوروپلیمر مصنوعی است که از تترا فلئورواتیلن تشکیل شده است. این محصول یک پلیمر با وزن مولکولی بالا است که تماماً از اتم های کربن و فلئور ساخته شده است. آبگریز است، یعنی نه آب و نه مواد مایه ای آب به سطح آن نمی چسبند. PTFE یکی از کمترین ضرایب اصطکاک را در بین تمام جامدات دارد.

کاربردها :

خاصیت نچسب PTFE به طور گسترده ای این محصول را به عنوان یک پوشش و یا سطح نچسب در صنایع مختلف کاربردی می سازد
مقاومت استثنایی در برابر حرارت از -200 الی +260 درجه در مین عملکرد محصول تفلون را برای استفاده در رنج گسترده دمایی مناسب می نماید
همچنین مقاومت عالی در برابر اکثر حلال ها و گاز های فورنده محبوبیت این محصول را به عنوان آبنبد در صنایع مختلف افزایش داده است
خاصیت آنتی باکتریال این محصول استفاده از این محصول را در صنایع پزشکی رایج نموده است

ترکیبات رایج :

تفلون کربن ، تفلون برنز ، تفلون گلاس (PTFE+CARBON,PTFE+BRONZE,PTFE+GLASS)

اشکال موجود :

میلگرد : از قطر 6 الی 500 میلی متر
رول : از ضخامت 0.01 میلی متر الی 6 میلی متر
ورق : از ضخامت 1 میلی متر الی 60 میلی متر
لوله از قطر بیرونی 20 میلی متر الی 920 میلی متر با قطر های داخلی متفاوت

• ویژگی های بارز

مقاومت حرارتی از -200 الی +260 درجه سانتی گراد
مقاومت به سایش بسیار عالی
مقاومت کششی نسبتاً بالا
مقاومت بسیار خوب در برابر حلال ها و گاز های فورنده

031-35098
ISFAHAN-IRAN
info@hipolymer.ir
www.tefloniran.com

hipolymer partak
سلام پلیمر پارتاک

PTFE+CARBON

تفلون + کربن

نگاه کلی

یکی از رایج ترین افزودنی ها به پایه تفلون یا PTFE، کربن است که به صورت پودر و یا الیاف میکرونیزه اضافه می گردد ، فرزش را کاهش می دهد، سفتی را افزایش می دهد و هدایت الکتریکی و حرارتی را به ویژه برای کاربردهای حرکتی با سرعت بالا فراهم می کند. رایج ترین ترکیب تفلون کربن از 75% PTFE ویرجین با 25% پودر کربن می باشد که با نام تفلون کربن 25% شناخته می شود . البته درصد های متفاوتی از این افزودنی نیز قابل ترکیب با تفلون فالص می باشد محصولات تفلون کربن شرکت سلام پلیمر پارتاک با نام تجاری تفلون ایران در درصد های 15%، 25%، 35% می باشند که به سفارش مشتریان امکان ترکیب درصدی از گرافیت را هم دارد

کاربردها :

آببندها : تفلون کربن در ایجاد واشر، سیل و سایر اجزاء برای صنایع مختلف کاربرد گسترده ای پیدا می کند. بی اثری شیمیایی و ضریب اصطکاک پایین، آن را برای اطمینان از آب بندی های ضد نشت ایده آل می کند. سایشی : به دلیل مقاومت در برابر سایش و فوای اصطکاک کم، تفلون کربن برای تجهیزات پرفرشی با سرعت بالا مناسب است. به کاربردهایی مانند یاتاقان ها، پمپ ها و شیرها فکر کنید که در آنها عملکرد روان و مداوم سایش بسیار مهم است. اجزای الکتریکی: ماهیت رسانایی ذرات کربن در این ماده کامپوزیتی امکان کاربرد در اجزای الکتریکی را فراهم می کند. به عنوان مثال می توان به برس ها، ملقه های لغزنده و کانکتورها اشاره کرد. صنایع شیمیایی: مقاومت شیمیایی PTFE کربن آن را در صنعت شیمیایی بسیار ارزشمند می کند.

به یاد داشته باشید، PTFE کربن بهترین های هر دو جهان را با هم ترکیب می کند: تطبیق پذیری PTFE و فوای تقویت کننده کربن. این ماده چه آب بندی باشد، چه ماشین آلات پرسرعت یا قطعات الکتریکی، نقش میانی ایفا می کند.

ویژگی های بهبود یافته

- افزایش مقاومت به سایش
- افزایش هدایت حرارتی و الکتریکی
- افزایش مقاومت به فرزش
- افزایش سفتی

031-35098

ISFAHAN-IRAN

info@hipolymer.ir

www.tefloniran.com

hipolymer partak
سلام پلیمر پارتاک

PTFE+BRONZE

• **تفلون + برنز**

• نگاه کلی

تفلون برنز یک ماده کامپوزیتی جذاب است که خواص منحصربه‌فرد PTFE (پلی‌تترا‌فلئورواتیلن) را با استمکام و رسانایی برنز ترکیب می‌کند. البته امکان تولید ترکیبات تفلون فلز با سایر فلزات فراهم است که به سفارش مشتریان قابل تامین خواهد بود.

محصولات تفلون برنز شرکت سلام پلیمر پارتاک با نام تجاری تفلون ایران در درصد های 25,40,60 قابل تولید می باشد

• کاربردها :

آببندها: به طور گسترده در صنعت کمپرسور برای ایجاد بک آپ رینگ ، سیل با کارایی بالا و وایپرهای استفاده می شود. سیستم های هیدرولیک: اغلب در سیستم های هیدرولیک به دلیل ظرفیت تحمل بار زیاد استفاده می شود. طراحی کامپوننت: مهندسان ما می توانند قطعات سفارشی را با استفاده از PTFE پر شده برنز طراحی و تولید کنند.



• ویژگی های بهبود یافته

افزایش پایداری ابعادی و کاهش خزش و جریان (فلو) سرد می شود. تقویت برنز باعث ایجاد یک ماده بسیار سخت می شود. سختی و مقاومت فشاری را افزایش می دهد. بهبود خواص هدایت حرارتی و الکتریکی

 031-35098

 ISFAHAN-IRAN

 info@hipolymer.ir

 www.tefloniran.com

 Hi polymer partak
سلام پلیمر پارتاک

PTFE+GLASS

• تفلون + شیشه

• نگاه کلی

از افزودنی های رایج دیگر پودر یا الیاف شیشه است که مقاومت های مکانیکی تفلون فالص را افزایش می دهد البته این مورد نباید فراموش گردد که ملال ها و گاز های فورنده ای که بر روی شیشه تاثیر دارند بر روی این محصول نیز تاثیر خواهند داشت که از مهمترین آنها اسید فلوران یا اسید شیشه می باشد

محصولات تفلون گلاس شرکت سلام پلیمر پارتاک با نام تجاری تفلون ایران در درصد های 5,15, 25 قابل تولید می باشد

کاربردها :

نشیمنگاه های ولوها : تفلون پر شده با شیشه معمولاً در کاربردهای سیت ولو استفاده می شود و امکان تحمل فشار بالاتر را فراهم می کند.

در محفظه پمپ، واشر، پوشش غلتکی، یاتاقان شفت، محفظه فیلتر و موارد دیگر نیز کاربرد فراوان دارد.

• ویژگی های بهبود یافته

افزایش مقاومت به خوردگی ولی در عین حال ایجاد اثر ساینده بر روی سطح مقابل

افزایش سختی و کاهش تغییر شکل تحت فشار

انبساط حرارتی کمتر و هادی جریان الکتریکی

به یاد داشته باشید، PTFE پر شده با شیشه تعادلی بین مقاومت در برابر سایش و استمکام مکانیکی ایجاد می کند و آن را به یک انتخاب همه کاره برای پالاش های مختلف مهندسی تبدیل می کند.

 031-35098

 ISFAHAN-IRAN

 info@hipolymer.ir

 www.tefloniran.com

 Hipolymer partak
سلام پلیمر پارتاک

BRAIDED PACKING

پکینگ بافته

• نگاه کلی

پکینگ بافته شده، همچنین به عنوان پکینگ فشرده یا پکینگ طناب شناخته می شود. نوعی ماده آب بندی است که در کاربردهای مختلف صنعتی مورد استفاده قرار می گیرد. پکینگ بافته شده معمولاً در مقطع مربع یا گرد و بعضاً مستطیل تولید می شود.

ترکیبات موجود

از مواد مختلفی از جمله الیاف آرامید، PTFE (پلی تترا فلورواتیلن)، گرافیت، گرافیت انعطاف پذیر و غیره بافته می شود

نمونه بافته شدن آن می تواند متفاوت باشد و در نتیجه خواص و کاربردهای متفاوتی داشته باشد.
انواع قیطان:

قیطان مربعی: یکی از روش های رایج بافتن، قیطان مربعی است. این یک پکینگ نسبتاً شل ایجاد می کند که هنگام فشرده شدن به صورت شعاعی منبسط می شود. برای تجهیزات فرسوده مانند پمپ ها مفید است.

بسته بندی محکم بافته شده: همچنین به عنوان بسته بندی مشبک، بسته بندی اینترلاک، بسته بندی Texlock یا بسته بندی Interbraid شناخته می شود. به دلیل قیطان تنگ، مسیره های نشستی کمتری دارد.

Braid Over Core Style: معمولاً برای بسته بندی سوپاپ استفاده می شود. هسته (اغلب لاستیک) بازیابی از فشرده سازی را فراهم می کند، به عنوان یک یاتاقان عمل می کند و عمر آبنندی را افزایش می دهد.

آزبست بعدها به دلیل قابلیت های دمایی بالاتر و مقاومت شیمیایی آن مورد استفاده قرار گرفت. با این حال، به دلیل فطرات بهداشتی رها شد.

مواد مدرن شامل الیاف آرامید، PTFE، گرافیت و سایر الیاف مصنوعی است.

کاربرد:

پکینگ بافته شده در پمپ ها، شیرها، میکسرها و همزن ها استفاده می شود.
آب بندی موثر، انعطاف پذیری و مقاومت شیمیایی را فراهم می کند.



 031-35098

 ISFAHAN-IRAN

 info@hipolymer.ir

 www.tefloniran.com

 Hipolymer partak
سلام پلیمر پارتاک

Polyamides

پلی آمیدها

PA

• نگاه کلی

پلی آمید یا نایلون یک ترموپلاستیک نیمه کریستالی با خواص قابل توجه است. که دارای پیکالی کم، پایداری حرارتی بالا و مقاومت در برابر سایش عالی را نشان می دهد. از پرکاربردترین پلیمرهای نایلونی PA 6 و PA 66 هستند. بسته به نوع، نقطه ذوب پلی آمید بین 220 تا 260 درجه سانتی گراد است. پلی آمید با مقاومت شیمیایی نسبتاً خوب مشخص می شود و به ویژه در برابر روغن و بنزین مقاوم است.

ممصولات پیش ساخته پلی آمید توسط دو فرایند اکستروژن و قالبگیری در اشکال میلگرد، ورق و لوله تولید می گردند و معمولاً از روش اکستروژن برای قطعات کوچکتر با تیراژ بالا و از روش کست برای قطعات بزرگتر با مقاومت های بیشتر استفاده می گردد

ترکیبات رایج :

با هر دو پایه پلی آمید 6 و پلی آمید 6.6 ترکیباتی با افزودنی های کربن، گلاس، روغن، مولیبندیم تقویت می گردد

کاربردها :

با توجه به ترکیب سختی و مقاومت سایش به همراه مقاومت خوب در برابر ضربه از این خانواده پلیمر ها به عنوان جان سخت پلیمر ها یاد می شود. قطعات خودرو، شیرآلات صنعتی و عایق برای تراورس های راه آهن، قالب ها، پوشش های سطحی مقاوم به سایش، در طراحی قطعات با نایلون باید میزان جذب آب و تاثیر آن بر ابعاد و خواص مکانیکی در نظر گرفته شود.

اشکال موجود

میلگرد از قطر 6 الی 650 میلی متر
ورق از ضخامت 1 الی 100 میلی متر
لوله از قطر بیرونی 90 الی 650 میلی متر

• ویژگی های بارز

سختی و چقرمگی بسیار خوب
مقاومت عالی تحت فشار
مقاومت به سایش خوب
مقاومت به ضربه عالی

031-35098

ISFAHAN-IRAN

info@hipolymer.ir

www.tefloniran.com

Hi polymer partak
سلام پلیمر پارтак



Polyamide 6G+OIL

پلی آمید روغنی

• نگاه کلی

یکی از جذاب ترین ترکیبات نایلونی، پلی آمید روغنی است که با توجه به ماهیت فود روانکاری ایجاد شده در این پلیمر مقاومت سایشی آن را به شدت افزایش داده است و به دلیل اینکه این افزودنی به ملکول مواد اضافه گردیده هیچ گونه اثر چرب کننده گی بر روی سطوح مقابل ندارد که این امر سبب محبوبیت این پلیمر در صنایع غذایی، نساجی و صنعت فمیر و کاغذ شده است

کاربردها :

به دلیل ماهیت فود روانکاری در کاربرد های قطعات سایشی، مرکتی و پوششی از جمله ریل های راهنما، پروفیل های کشویی، بلبرینگ های کشویی و ریل های کشویی، انواع پولی، قرقره های انمرافی و پرفدنده ها کاربرد فراوان دارد

علی رغم اینکه این محصول در رنگ های متنوع قابل تولید است ولی در بازار ایران با رنگ زرد معروفیت بیشتری دارد از برند های معروف که با نام این محصول اشتباه گرفته می شود به زلامید می توان اشاره کرد

• ویژگی های بهبود یافته

افزایش مقاومت به سایش در نتیجه کاهش ضریب اصطمکاک
افزوده شدن ویژگی فود روانکاری

 [031-35098](tel:031-35098)

 [ISFAHAN-IRAN](#)

 info@hipolymer.ir

 www.tefloniran.com

 **Hipolymer partak**
سلام پلیمر پارتاک

PA 66 + GLASS

پلی آمید 66 + الیاف شیشه

• نگاه کلی

پلی آمید 66 (PA66) تقویت شده با 30 درصد الیاف شیشه که معمولاً با نام PA66+GF30 شناخته می شود، ماده ای است که خواص مکانیکی قابل توجهی از خود نشان می دهد.

PA66+GF30 استمکام بالاتری نسبت به PA66 تقویت نشده دارد. ترکیب الیاف شیشه توانایی آن را برای مقاومت در برابر بارهای ساکن در مدت زمان طولانی، به ویژه در شرایط دمایی بالا افزایش می دهد. این ماده استمکام بالایی را نشان می دهد و آن را برای کاربردهایی که یکپارچگی سازه ضروری است مناسب می کند.

مقاومت در برابر فرسایش در موادی که در معرض تنش طولانی مدت هستند ضروری است. PA66+GF30 در این زمینه عالی است.

تقویت کننده الیاف شیشه ای به پایداری ابعادی عالی کمک می کند و عملکرد ثابت را حتی در شرایط مختلف تضمین می کند.

با این حال، توجه به این نکته ضروری است که الیاف شیشه می توانند روی سطوح جفت شونده ساییده باشند. علاوه بر این، ماشینکاری پلاستیک های پر از شیشه به دلیل استرس داخلی و سایش سریع ابزار می تواند چالش برانگیز باشد. توصیه می شود از متخصصان ما در واحد فنی مهندسی برای سافت قطعات با این محصول راهنمایی بگیرید

کاربرد:

تجهیزات و قطعات سازه های تحت فشار بالا
قطعات ماشین آلات مقاوم در برابر سایش
قرقره ها و پولی های تحت فشار

• ویژگی های بهبود یافته

به طور خلاصه، PA66+GF30 مزایای پلی آمید را با استمکام الیاف شیشه ترکیب می کند و در نتیجه ماده ای همه کاره برای کاربردهای مهندسی می باشد.

031-35098

ISFAHAN-IRAN

info@hipolymer.ir

www.tefloniran.com

HiPolymer partak
سلام پلیمر پارتاک

PA 6G+ MOS2

پلی آمید گست + مولیبدنیوم

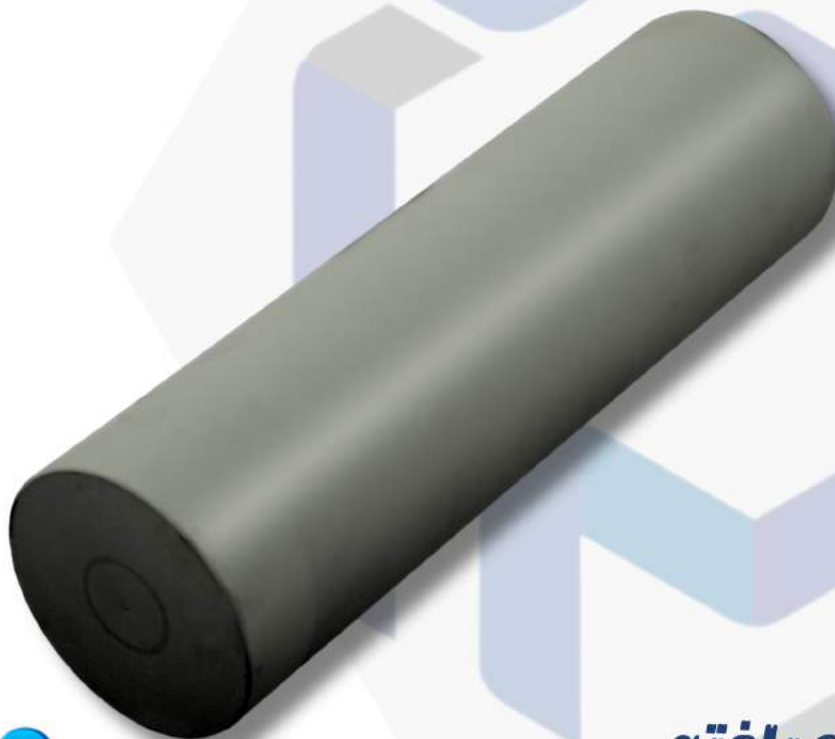
• نگاه کلی

پلی آمید 6 گست با دی سولفید مولیبدن (PA6G+MOS2)، یک ماده تخصصی است که خواص پلی آمید (نایلون) را با مزایای ذرات دی سولفید مولیبدن (MOS2) ترکیب می کند. بیایید به جزئیات پردازیم:

به سبب ذرات دی سولفید مولیبدن رنگ این محصول به رنگ مشکی می باشد و در نتیجه مقاومت این محصول را در معرض تابش نور فرورشید و اشعه UV افزایش می دهد این موضوع استفاده از این محصول را در محیط های باز به شدت محبوب نموده است

کاربرد:

تجهیزات و قطعات در تماس با اشعه UV
انواع پولی ، رولیک و پرفدنده های سایشی
تجهیزات و قطعات صنایع نظامی



• ویژگی های بهبود یافته

وجود MOS2 منجر به افزایش درجه بلورینگی در پلی آمید ریخته گری می شود. بلورینگی بیشتر به بهبود استحکام بدون به فطر انداختن چقرمگی کمک می کند. خواص سایش بهبود یافته ای را نشان می دهد.

 031-35098

 ISFAHAN-IRAN

 info@hipolymer.ir

 www.tefloniran.com

hipolymer partak
سلام پلیمر پارتاک

POLYOXYMETHYLENE

پلی استال

POM

• نگاه کلی

پلی استال که به نام های استال، پلی اکسی متیلن (POM) و پلی فرمالدئید نیز شناخته می شود، یک ترموپلاستیک مهندسی است که در قطعات دقیقی که نیاز به سفتی بالا، اصطکاک کم و پایداری ابعادی عالی دارند، استفاده می شود.

کاربرد :

به دلیل مقاومت ابعادی خوب و امکان ماشین کاری با دقت بسیار بالا بر روی این محصول معمولاً در قطعات کوچک با دقت ابعادی بالا بسیار کاربرد فراوان دارد مانند (چرخ دنده کوچک، فریم عینک، بلبینگ، پابند اسکی، اتصال دهنده ها، قطعات اسلحه دسته چاقو، سیستم های قفل، به طور گسترده ای در صنایع خودرو سازی و الکترونیک مصرفی استفاده می شود).

به دلیل مقاومت بسیار خوب در برابر رطوبت برای کاربرد های آبی مانند پروانه موتور کشتی، قطعات و تجهیزات بندرگاه ها، قطعات و پوسه های پمپ ها. مصرف بسیار خوب دارد.

اشکال موجود :

میلگرد از قطر 6 الی 200 میلی متر
ورق از ضخامت 3 الی 30 میلی متر

• ویژگی های بارز

مقاومت به سایش خوب
جذب رطوبت پایین
ماشین کاری آسان با دقت ابعادی بسیار خوب
مقاومت های مکانیکی بالا

031-35098

ISFAHAN-IRAN

info@hipolymer.ir

www.tefloniran.com

HiPolymer partak
سلام پلیمر پارتاک

POLYURETHANE

پلی اورتان

PU

• نگاه کلی

پلی اورتان یا پلی اورتان دسته ای از پلیمرها است که از واحدهای آلی تشکیل شده است . هنگامی که ایزوسیانات ها با پلی ال ها واکنش می دهند، پلی اورتان ها را تشکیل می دهند. این مواد به عنوان کوپلیمرهای متناوب در نظر گرفته می شوند زیرا ماوی دو نوع مونومر هستند که به طور متوالی پلیمریزه می شوند. پلی اورتان به پلیمر الاستیسته با قابلیت کشسانی بسیار خوب می باشد. در نتیجه ماده ای همه کاره است که جایی بین پلاستیک و لاستیک قرار دارد.

پلی اورتان در انواع و اشکال مختلفی در صنایع مختلف وجود دارد ولی این شرکت صرفاً بر روی پیش ساخته های پلی اورتان به صورت سفت و با شور بالا فعالیت می نماید

کاربرد :

کلیه قطعات آبدی به خصوص سیستم های هیدرولیک و پنوماتیک
انواع قطعات دمپر و تجهیزات ضربه گیر
پوشش سطوح به منظور مفاضا از صدا ، ضربه و انتقال حرارت

اشکال موجود :

میلگرد از قطر 20 الی 350 میلی متر
ورق از ضخامت 1 الی 50 میلی متر
لوله به صورت سفارشی

• ویژگی های بارز

مقاومت به سایش خوب
جذب رطوبت پایین
ماشین کاری آسان با دقت ابعادی بسیار خوب
مقاومت های مکانیکی بالا

031-35098

ISFAHAN-IRAN

info@hipolymer.ir

www.tefloniran.com

polymer parak
سلام پلیمر پاراک



POLYVINYL CHLORIDE

پلی وینیل کلراید

PVC

• نگاه کلی

یکی از رایجترین پلیمر های شناخته شده در جهان پی وی سی است که به دو صورت نر و سفت در بین محصولات ما قرار دارد و به واسطه استحکام ابعادی مناسب و مقاومت به اکثر ملال های شیمیایی دارای مصرف زیادی می باشد به طوری که در سال گذشته بیش از 50 میلیون تن توسط تولید کنندگان به بازار جهان عرضه می گرد

• کاربرد :

این محصول کاربرد های بسیار فراوانی دارد که در این کاتالوگ صرفا به بخشی از آنها که از متریال های پیش ساخته تولید می گردد اشاره می گردد

قطعات و تجهیزات شیرالات و مخازن اسید
اتصالات شیرالات
قطعات با ابعاد دقیق

• اشکال موجود :

میلگرد از قطر 20 الی 200 میلی متر
ورق از ضخامت 1 الی 50 میلی متر

• ویژگی های بارز

مقاومت به اکثر اسیدها و بازها
تحمل مرارتی تا 60 درجه
ماشین کاری آسان با دقت ابعادی بسیار قوی
مقاومت های مکانیکی بالا

031-35098

ISFAHAN-IRAN

info@hipolymer.ir

www.tefloniran.com

hipolymer partak
سلام پلیمر پارتاک

POLYETHER ETHER KETON

پلی اتر اتر کتون

PEEK

• نگاه کلی

PEEK (پلی اتر اتر کتون) یک پلیمر ترموپلاستیک آلی بی رنگ قابل توجه است که متعلق به خانواده پلی آریل اتر کتون (PAEK) است.

ترکیبات موجود :

PEEK+CF30 , PEEK+PTFE

کاربرد :

بلبرینگ , قطعات پیستونی , پمپ ها , پیستون رینگ , رینگ های آندسی , انواع ولو پلیت ها شیرهای صافه کمپرسور

این یکی از محدود پلاستیک های است که با کاربردهای فضا فوق العاده سازگار است و برای صنایع هوافضا، خودرو و صنایع شیمیایی مناسب است.

اشکال موجود :

میلگرد از قطر 20 الی 180 میلی متر
ورق از ضخامت 6 الی 20 میلی متر

• ویژگی های بارز

مقاومت به اکثر اسیدها و بازها
تحمل حرارتی تا 240 درجه
ماشین کاری آسان با دقت ابعادی بسیار خوب
مقاومت های مکانیکی بالا
مقاومت به سایش خوب

031-35098

ISFAHAN-IRAN

info@hipolymer.ir

www.tefloniran.com

polymer partak
سلام پلیمر پارناک



POLYVINYLIDENE FLUORIDE

پلی وینیلیدین فلئوراید

• نگاه کلی

PVDF

پلی وینیلیدین فلوراید (PVDF)، همچنین به عنوان پلی وینیلیدین دی فلوراید شناخته می شود، یک فلوروپلیمر ترموپلاستیک بسیار غیر واکنشی است. این ماده با پلیمریزاسیون مونومرهای وینیلیدین دی فلوراید تولید می شود که منجر به فرمول شیمیایی $(C_2H_2F_2)_n$ می شود.

کاربرد :

PVDF به دلیل مقاومت شیمیایی عالی معمولاً در کاربرد های شیرالات و اتصالات شیمیایی استفاده می شود. قطعات در تجهیزات و دستگاه های پزشکی دواج آن ، آن را برای کاربردهای دفاعی مناسب می کند. در قطعات باتری استفاده و در کل در تجهیزات نیمه هادی استفاده فراوان دارد . به عنوان فیلامنت چاپگر سه بعدی مصرف بسیار زیادی دارد

اشکال موجود :

میلگرد از قطر 20 الی 100 میلی متر
ورق از ضخامت 10 الی 30 میلی متر

• ویژگی های بارز

مقاومت به اکثر اسیدها و بازها
تحمل مرارتی تا 240 درجه
ماشین کاری آسان با دقت ابعادی بسیار خوب
مقاومت های مکانیکی بالا
مقاومت به سایش خوب

031-35098

ISFAHAN-IRAN

info@hipolymer.ir

www.tefloniran.com

hipolymer partak
سلام پلیمر پارتاک

COTTON PHENOLIC

فیبر فنولیک

• نگاه کلی

کتان فنولیک بر اساس یک رزین فنولی است که با پارچه نخی بافته شده، فشرده شده است. خواص الکتریکی خوب، جذب آب کم، مقاومت مکانیکی بالا و شفاف دمایی مداوم 120-180 درجه سانتیگراد را نشان می دهد. به طور خلاصه، مواد فنولی کتان در کاربردهای مکانیکی، الکتریکی و عایق کاربرد دارند و تعادلی بین قدرت و عملکرد الکتریکی ارائه می دهند.

کاربرد :

معمولاً به عنوان عایق برای دستگاه های الکترومکانیکی استفاده می شود

همچنین در قطعات موتور خودرو، سیم پیچ ها، مواد رزوه ای و محصولات کاهنده اصطکاک برای قطعات کشویی کاربرد دارد. معمولاً برای قطعات بزرگ، چرخ دنده ها، بک آپ، غلتک ها و قطعات سنگین استفاده می شود.

اشکال موجود :

میلگرد از قطر 20 الی 150 میلی متر
ورق از ضخامت 0.5 الی 150 میلی متر
لوله از قطر بیرون 5 میلی متر الی 300 میلی متر

• ویژگی های بارز

استحکام و چقرمگی بسیار عالی
مقاومت الکتریکی بسیار خوب
تحمل مرارتی تا 180 درجه سانتی گراد
مقاومت به سایش خوب

031-35098

ISFAHAN-IRAN

info@hjaolymer.ir

www.tefloniran.com

Hi polymer partak
سنتام پلیمر پارناک

PAPER PHENOLIC

فیبر استخوانی

• نگاه کلی

فنولیک استخوانی از ترکیبی از الیاف چوب و پلیمرهای فنولی تشکیل شده است.

رنگ آن معمولاً قهوه ای است و پقرمگی عالی از خود نشان می دهد.

دو نوع رایج کاغذ فنولی که برای بسترهای مدار چاپی استفاده می شود عبارتند از:

FR-1: دارای درجه حرارت 105 درجه سانتیگراد.

FR-2: دارای درجه حرارت 130 درجه سانتیگراد.

کاربرد:

کاغذ فنولیک به عنوان بستری برای PCB ها عمل می کند و پایه محکمی را فراهم می کند که اجزای الکترونیکی به آن متصل می شوند. پقرمگی و خواص عایق الکتریکی آن را برای این منظور مناسب می کند.

اشکال موجود:

ورق از ضخامت 0.5 الی 30 میلی متر

• ویژگی های بارز

استحکام و پقرمگی بسیار عالی

مقاومت الکتریکی بسیار خوب

تحمل حرارتی تا 180 درجه سانتی گراد

مقاومت به سایش خوب

 031-35098

 ISFAHAN-IRAN

 info@hipolymer.ir

 www.tefloniran.com

 Hipolymer partak
سلام پلیمر پارتاک

EPOXY GLASS

رزین اپوکسی

گلاس

• نگاه کلی

مواد G10 از دو جزء اصلی تشکیل شده است: بایندر رزین اپوکسی: این چسب مقاوم و انعطاف پذیر به استمکام و دوام مواد کمک می کند و در برابر مواد شیمیایی، گرما و نور UV بسیار مقاوم است. کامپوزیت شیشه ای اپوکسی: کامپوزیت اپوکسی شیشه ای از الیاف شیشه ای تشکیل شده است که در رزین اپوکسی تعبیه شده اند. این ترکیب منجر به یک ساختار قوی و سفت می شود که عایق الکتریکی و خواص مکانیکی عالی را ارائه می دهد.

• کاربرد :

به طور گسترده به عنوان عایق برای قطعات الکتریکی و الکترونیکی استفاده می شود. به طور فواصله، این مواد شیشه ای اپوکسی نقش مهمی در صنایع مختلف، از الکترونیک گرفته تا هوافضا، ایفا می کنند. ترکیبی از استمکام، عایق الکتریکی و مقاومت شیمیایی آنها را ضروری می کند. بنابراین دفعه بعد که با یک برد مدار یا یک عایق ولتاژ بالا روبرو شدید، قهرمانان گمنام G10 و G10/FR-4 را به خاطر بسپارید.

• اشکال موجود :

ورق از ضخامت 0.5 الی 50 میلی متر
میلگرد از قطر 10 الی 100 میلی متر
لوله سفارشی

• ویژگی های بارز

استمکام و چقرمگی بسیار عالی
مقاومت الکتریکی بسیار خوب
تحمل مرارتی تا 180 درجه سانتی گراد
مقاومت به سایش خوب

031-35098

ISFAHAN-IRAN

info@hipolymer.ir

www.tefloniran.com

HiPolymer partak
سلام پلیمر پارتاک

POLYETHYLENE

پلی اتیلن

HDPE

• نگاه کلی

پلی اتیلن با چگالی بالا (HDPE) که اغلب به اختصار HDPE نامیده می شود، یک پلیمر گرمانرم همه کاره است که از مونومر اتیلن مشتق شده است. چگالی HDPE معمولاً بین 930 تا 970 کیلوگرم بر متر مکعب است. بر خلاف پلی اتیلن با چگالی کم (LDPE)، HDPE دارای نیروهای بین مولکولی قوی تر و استمکام کششی بالاتر (38 مگاپاسکال در مقایسه با LDPE 21 مگاپاسکال) می باشد.

کاربردها:

HDPE در لوله های آب آشامیدنی و فاضلاب، بطری های پلاستیکی، لوله های مقاوم در برابر خوردگی، ژئوممبران ها و الوارهای پلاستیکی استفاده می شود. پقرمگی آن را برای تخته های برش آشپزخانه مناسب می کند. به دلیل مقاومت در برابر ضربه و دوام بالا به عنوان ماده ای برای اجزای مختلف صنعتی عمل می کند. کلیه قطعات مدل ، قالب ، پوسته و ...

اشکال موجود:

میلگرد از قطر 3 الی 500 میلی متر
ورق از ضخامت 1 الی 1000 میلی متر
لوله از قطر بیرونی 70 الی 1200 میلی متر

• ویژگی های بارز

می تواند تا دمای 120 درجه سانتیگراد را برای مدت کوتاهی تحمل کند
امقاومت عالی در برابر اکثر اسیدها و بازها
سبک و مقاوم به جذب رطوبت
قیمت بسیار مقرون به صرفه

031-35098

ISFAHAN-IRAN

info@hipolymer.ir

www.tefloniran.com

Hipolymer partak
سلام پلیمر پارتاک

ULTRA HIGH MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE

پلی اتیلن با وزن مولکولی فوق سنگین

UHMWPE

• نگاه کلی

پلی اتیلن با وزن مولکولی فوق العاده بالا (UHMWPE, UHMW) یک پلی اتیلن ترموپلاستیک با زنجیره های بسیار بلند و جرم مولکولی بسیار بالا (بین 3.5 تا 7.5 میلیون آمو) است. همچنین به عنوان پلی اتیلن با مدول بالا شناخته می شود. دارای چقرمگی بالا، استمکام ضربه ای و مقاومت در برابر سایش و خوردگی است.

معمولا این کالا با کد جرم مولکولی نشان داده می شود

کاربردها:

برای نوارهای سایش، راهنماهای زنجیره ای، قطعات ماشین آلات بسته بندی و پدهای گلگیر اسکله دریایی استفاده می شود.

خطوط انتقال غلات، نوار نقاله های معدن، پوشش اتاق کامیون های معدن، هاپر یا شوتینگ گندله سازی ها، به طور فواصله، خواص استثنایی UHMWPE، مانند مقاومت سایشی بالا، استمکام ضربه ای و اصطکاک کم، آن را در صنایع مختلف ارزشمند می کند.

اشکال موجود:

ورق از ضخامت 4 الی 30 میلی متر



• ویژگی های بارز

می تواند تا دمای 120 درجه سانتیگراد را برای مدت کوتاهی تحمل کند
مقاومت عالی در برابر اکثر اسیدها و بازها
سبک و مقاوم به جذب رطوبت
مقاومت به سایش بسیار عالی
سطح نچسب

☎ 031-35098

📍 ISFAHAN-IRAN

✉ info@hipolymer.ir

🌐 www.tefloniran.com

Hi polymer partak
سلام پلیمر پارتاک

POLYPROPYLENE

پلی پروپیلن

PP

• نگاه کلی

پلی پروپیلن (PP)، همچنین به عنوان پلی پروپن شناخته می شود، یک پلیمر گرمانرم همه کاره است که در طیف گسترده ای از کاربردها استفاده می شود پلی پروپیلن از طریق پلیمریزاسیون با رشد زنجیره ای از مونومر پروپیلن تولید می شود. از گروه پلی اولفین ها بوده و تا مدی کریستالی و غیر قطبی است. در حالی که خواص آن شبیه پلی اتیلن است، پلی پروپیلن کمی سخت تر و مقاوم تر در برابر حرارت است. ه عنوان یک ماده سفید و ناهموار مکانیکی با مقاومت شیمیایی بالا ظاهر می شود.

کاربردها:

مناسب مخازن اسید و باز ، مناسب لوله و اتصالات ، مناسب انواع درپوش ، کاور و کلیه قطعات تاسیسات نفت و گاز استفاده فراوان در تخته های کار و یا صفحات برش مانند تخته های کفشی ، چرم دوزی و نساجی و یا صنایع غذایی



اشکال موجود:

ورق از ضخامت 1 الی 100 میلی متر
میلگرد از قطر 30 الی 130 میلی متر

• ویژگی های بارز

می تواند تا دمای 120 درجه سانتیگراد را برای مدت کوتاهی تحمل کند
امقاومت عالی در برابر اکثر اسیدها و بازها
سبک و مقاوم به جذب رطوبت
مقاومت به سایش بسیار عالی
سطح نچسب
مقاومت نسبی در برابر برش

031-35098

ISFAHAN-IRAN

info@hipolymer.ir

www.tefloniran.com

Hi polymer partak
سلام پلیمر پارتاک

ACRYLONITRILE BUTADIENE STYRENE

ABS

اکریلونیتریل بوتادین استایرن

• نگاه کلی

اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) یک پلیمر ترموپلاستیک پرکاربرد است که به دلیل تطبیق پذیری، دوام و سهولت پردازش شناخته شده است. به طور فاصله، ABS یک ماده همه کاره است که در صنایع مختلف از جمله قطعات خودرو، کالاهای مصرفی، الکترونیک و اسباب بازی استفاده می شود. ترکیبی از استحکام، سهولت پردازش و مقاومت شیمیایی آن را به یک انتخاب محبوب برای کاربردهای مختلف تبدیل کرده است

• کاربرد :

ABS در محصولات مصرفی مختلف رایج است. ممتظله تلویزیون ها، کامپیوترها و سایر لوازم الکترونیکی را تشکیل می دهد.

اسباب بازی: آجرهای نمادین LEGO به دلیل سهولت قالب گیری و دوام از ABS ساخته شده اند. ABS در جاروبرقی، مخلوط کن، قهوه ساز و سایر ظروف آشپزخانه استفاده می شود. تجهیزات پزشکی: مقاومت در برابر ضربه آن باعث می شود ABS برای تجهیزات پزشکی مختلف مناسب باشد. ABS برای درپوش های صفا کلید و سایر تجهیزات محافظ استفاده می شود.

• اشکال موجود :

میلگرد از قطر 20 الی 220 میلی متر
ورق از ضخامت 6 الی 50 میلی متر

• ویژگی های بارز

مقاومت به ضربه عالی
صلبیت و پقرمگی خوب
ماشین کاری آسان با دقت ابعادی بسیار خوب
قابلیت اشتعال
مقاومت ضعیف در برابر آب و هوا

031-35098

ISFAHAN-IRAN

info@hipolymer.ir

www.tefloniran.com

Hi polymer partak
اسلام پلیمر پارتاک

POLYMETHYL METHACRYLAT

پلی متیل متا اکریلات

PMMA

PMMA یا پلی متیل متاکریلات یک ترموپلاستیک شفاف و سفت است. از پلیمریزاسیون متیل متاکریلات به دست می آید. PMMA معمولاً با نام‌های آکرلیک، شیشه آکرلیک، یا با نام‌های تجاری مختلف مانند پلاستی گلاس، لوسیت و پرسپکس شناخته می‌شود.

کاربرد :

جایگزین شیشه است معمولاً در محصولات مانند پنجره های نشکن، تابلوهای نورانی، نورگیرها و سایبان های هواپیما سقف و شیشه سوله های صنعتی و همچنین گل خانه ها استفاده می شود. به دلیل خواص زیبایی شناختی، جذب آب کم برای کالاهای تزئینی مانند پوشش دیوار، کابینت و تابلو و راه پله استفاده می شود همچنین در تاسیسات هنری و مجسمه ها به کار می رود.

اشکال موجود :

میلگرد از قطر 3 الی 100 میلی متر
ورق از ضخامت 1 الی 50 میلی متر
لوله از قطر بیرونی 10 تا 300 میلی متر

• ویژگی های بارز

شفافیت تا 98 %
مقاومت به شکست بیشتر از شیشه
ماشین کاری آسان
تنوع رنگی
مذابیت ظاهری

031-35098

ISFAHAN-IRAN

info@hipolymer.ir

www.tefloniran.com

HiPolymer partak
سلام پلیمر پارتاک

CARBON

کربن

• نگاه کلی

مواد کربنی طیف متنوعی از ترکیبات و اشکال را در بر می گیرند که هر کدام خواص و کاربردهای منمصر به فردی دارند.

قطعات قابل سفارش در این شرکت از برند های معتبر مانند SHUNK, SGL و با گرید های EK20, EK200 و EK3205 و غیره تولید می گردند

اشکال آلوتروپیک:

گرافیت:

به دلیل سافتار لایه ای، هدایت الکتریکی و خواص روان کنندگی آن شناخته شده است.

فیبر کربن:

سبک، قوی و مورد استفاده در کامپوزیت ها.

نانولوله های کربنی:

سافتارهای استوانه ای با خواص مکانیکی و الکتریکی قابل توجه.

گرافن:

یک لایه منفرد از اتم های کربن که در یک شبکه شش ضلعی قرار گرفته اند.

کربن فعال:

مواد متخلخل با سطح بالایی که در جذب استفاده می شود.

فولرن:

مولکول های توخالی کربن (به عنوان مثال، C60) با خواص منمصر به فرد.

الماس:

کربن کریستالی با سختی بسیار زیاد.

کاربرد ها :

تقریبا می توان گفت کربن ها همه جا در اطراف ما کاربرد دارند

کاتالیزور , پوشش ها , الکترونیک , مسگرها , ذخیره انرژی , علوم ممیطی , دارو , فناوری اطلاعات , مواد

هسته ای , مصالح سازه ای , مواد کوانتومی



 [031-35098](tel:031-35098)

 [ISFAHAN-IRAN](#)

 info@hipolymer.ir

 www.tefloniran.com

 **hipolymer partak**
سلام پلیمر پارتاک

FINAL PRODUCT

قطعات نهایی و سفارشی

واحد فنی مهندسی شرکت سلام پلیمر پارتاک از طریق بومی سازی و یا مهندسی معکوس اقدام به طراحی قطعات متناسب با نیاز شما نموده و پس از امکانسنجی روش های ساخت قطعات نهایی را به طور کامل سافته و در اختیار مشتریان قرار می دهد

ساخت قطعات کاملا به صورت MAKE TO ORDER می باشد و هر کالا مطابق نیاز مشتری سفارشی سازی میگردد ، و صرفا کالاهای ساخته شده در ادامه این کاتالوگ به منظور نمایش نمونه هایی از هزاران کالای قابل ساخت توسط این شرکت است

• ماشین کاری

یکی از روش های ساخت قطعات با ابعاد نهایی بسیار دقیق می باشد که با توجه به ماشین آلات تخصصی و همچنین تیم مجرب سلام پلیمر کالا های نهایی پلیمری با بالاترین کیفیت ممکن ساخته می شود

• تزریق داخل قالب

این روش برای قطعات با تیراژ بسیار بالا استفاده می شود و برای هر کالا قالب مخصوص بر است نوع متریال مورد نیاز ساخته شده و به صورت تزریق داخل قالب قطعه نهایی آماده می گردد ، تیم سلام پلیمر از طراحی قالب تا قطعه نهایی با شما خواهد بود

• فرمینگ ، پوشش دهی ، جوشکاری

فرایند هایی جانبی لازم برای تکمیل مونتاژ و ساخت قطعات پلیمری به طور کامل تمت مدیریت و واحد فنی مهندسی شرکت سلام پلیمر و با بکارگیری زنجیره تامین کنندگان تا تمویل قطعه نهایی اجرا می گردد

 031-35098

 ISFAHAN-IRAN

 info@hipolymer.ir

 www.tefloniran.com

 Hi polymer partak
سلام پلیمر پارتاک

SEALS

آببندها

• اورینگ ها


اورینگ ها همانطوری که از نام آنها مشخص است رینگ هایی با مقطع O هستند که در سایز ها و ابعاد مختلف قابل ساخت می باشد که بر اساس نوع نیاز و یا کاربرد آنها از متریال های مختلف نظیر NBR-VITON-PTFE-SILICON و غیر ساخته می شود این نوع از کالا با دو روش ریختگری و ماشین کاری قابل ساخت می باشد

• پکینگ

معمولا به مجموعه ای از قطعات آببندی که در قالب یک دسته با عملکرد متحد کار انجام می دهند پکینگ می گویند که شامل قطعات بسیار متفاوتی می گردد ولی در مجموعه وظیفه آببندی و راهنما را دارند و می تواند از متریال های بسیار متفاوتی مانند تفلون گرین- پیک - برنز - وایتون و غیره باشد

• V-X-U رینگ

این دسته از رینگ های آببندی همانطوری که از نام آنها مشخص است رینگ هایی با مقطع به شکل همان حرف می باشند هستند که در سایز ها و ابعاد مختلف قابل ساخت می باشد که بر اساس نوع نیاز و یا کاربرد آنها از متریال های مختلف نظیر NBR-VITON-PTFE-SILICON و غیر ساخته می شود این نوع از کالا با دو روش ریختگری و ماشین کاری قابل ساخت می باشد

 031-35098

 ISFAHAN-IRAN

 info@hipolymer.ir

 www.tefloniran.com

hipolymer partak
سلام پلیمر پارتاک



PISTON & ROD SEAL

آببند شفافیت و پیستون

آب بند پیستون یک جزء حیاتی در سیستم های هیدرولیک است که تماس آب بندی بین پیستون و سوراخ سیلندر را مفظ می کند. همانطور که میله پیستون حرکت می کند، فشار زیادی روی آب بند پیستون ایجاد می کند و نیروهای تماس بین آب بند و سطح سیلندر را افزایش می دهد. خواص سطحی این سطوح آب بندی برای عملکرد مناسب آب بندی حیاتی است. در اینجا چند نکته کلیدی در مورد آب بندی پیستون وجود دارد:

انواع آب بند شفافیت و پیستونی:

پیستون دوطرفه: این آببندها فشار وارد بر دو طرف پیستون را کنترل می کنند.
پیستون یک طرفه: این آببندها فقط از یک طرف فشار را تجربه می کنند.

آببند پیستون در طیف گسترده ای از مواد موجود است، از جمله:

پلی یورتان های ترموپلاستیک (TPU)

پلی تترا فلورو اتیلن (PTFE)

پلی آمید (PA)

لاستیک نیتریل (NBR)

کاربرد ها

آببندهای پیستونی در صنایع و تجهیزات مختلف کاربرد دارند
تجهیزات نفت و گاز، صنایع فولاد سازی، ماشین آلات صنعتی
پرس های هیدرولیک، کمپرسور ها، ماشین آلات کشاورزی

031-35098

ISFAHAN-IRAN

info@hipolymer.ir

www.tefloniran.com

Hipolymer partak
سلام پلیمر پارتاک



VALVEPLATE

ولو پلیت

ولو پلیت یک جزء میاتی در سیستم های مکانیکی مختلف، به ویژه در کمپرسورها است.

این پلیت ها برای کارایی و قابلیت اطمینان بالا در کمپرسورها طراحی شده اند. و با ویژگی های جریان عالی، زمان کارکرد کمپرسور را افزایش می دهند. طراحی آیرودینامیکی افت فشار را به حداقل می رساند و اجازه می دهد تا مقدار کمی مایع و زباله از آن عبور کند. متریال های مورد استفاده :

PEEK,PTFE,Stainless STEEL,UHMWPE

اینها معمولاً مواد مسطح یا تقریباً مسطح هستند که مجموعه شیر را تشکیل می دهند آنها باید بادوام، قوی، مقاوم در برابر حرارت و مقاوم در برابر خوردگی باشند.

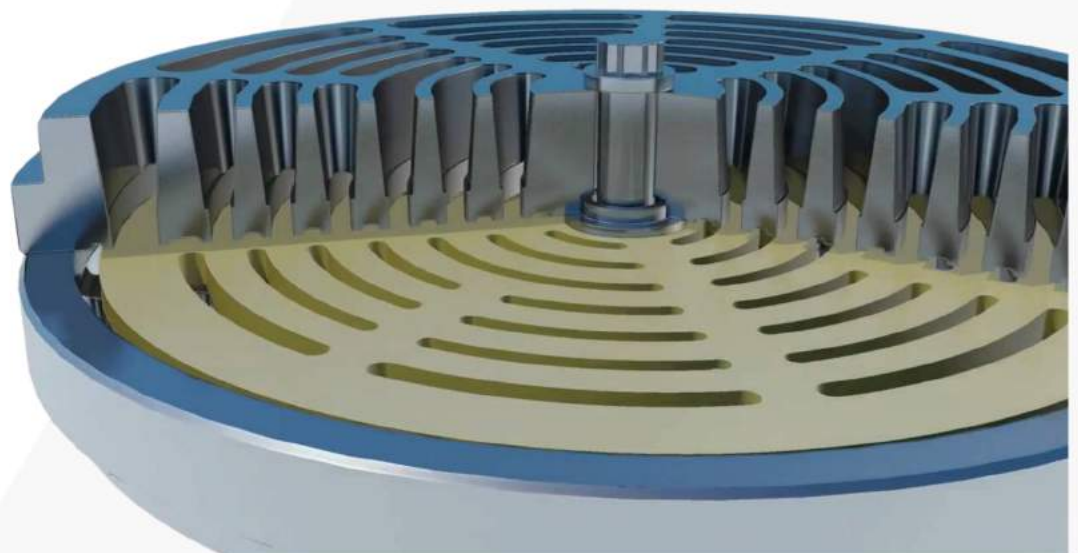
 031-35098

 ISFAHAN-IRAN

 info@hipolymer.ir

 www.tefloniran.com

 HiPolymer partak
سلام پلیمر پارتاک



GEARS

چرخ دنده‌ها

• هلیکال

- فطوط دندانه‌ها در این چرخ‌دنده‌ها به صورت مارپیچ هستند.
- قادر به انتقال نیروی بیشتری است و صدای کمتری تولید می‌کند.
- کمتر بودن صدا به فصوص در سرعت‌های متوسط و بالا به چشم می‌آید

• ساده

- یکی از پرکاربردترین انواع چرخ‌دنده است.
- دندانه‌های مستقیم دارد و روی محورهای موازی سوار می‌شود.
- در کاربردهایی که نیاز به کاهش سرعت یا چندبرابر کردن گشتاور باشد، بهترین گزینه است.
- مثال: آسیاب گلوله‌ای (Ball Mill)

• حلزونی

- در محورهای موازی استفاده می‌شود.
- دندانه‌های مارپیچی دارد که با یک چرخ‌دنده مخروطی (Worm Wheel) درگیر می‌شود.
- مناسب برای انتقال نیرو

☎ 031-35098

📍 ISFAHAN-IRAN

✉ info@hipolymer.ir

🌐 www.tefloniran.com

Hipolymer partak
سلام پلیمر پارتاک

IMPELLER

پروانه ها

در پمپ‌ها نقش مهمی ایفا می‌کنند. ایمپلر یا پروانه، وسیله‌ای گردان است که در داخل لوله یا مجرای به منظور بالابردن فشار یک سیال مورد استفاده قرار می‌گیرد ایمپلرها معمولاً از موادی مانند آهن، فولاد، برنز، آلومینیوم یا پلاستیک ساخته می‌شوند. نقش ایمپلر در واقع انتقال انرژی موتور پمپ به سیال است. هنگامی که جریان خروجی توسط پوشش پمپ محدود می‌شود، از تبدیل فشار از طریق ایمپلر سرعت به دست می‌آید. ایمپلرها معمولاً استوانه‌هایی کوتاه با یک ورودی باز هستند که جریان ورودی را می‌پذیرند

انواع پروانه ها بر اساس ماهیت عملکرد

پروانه نیمه بسته:

پروانه نیمه بسته دارای یک دیواره پشتی اضافی است که استمکام بیشتری را ایجاد می‌کند.

این پروانه ها می‌توانند مخلوط های جامد و مایع را مدیریت کنند اما به قیمت کاهش راندمان.

پروانه بسته یا پوشیده شده:

پروانه های بسته دارای دیواره های عقب و جلو اضافی در دو طرف پره ها هستند که استمکام آنها

را افزایش می‌دهد.

آنها معمولاً در پمپ های گریز از مرکز و سایر کاربردها استفاده می‌شوند.

کاربردها :

پروانه ها اجزای میانی در پمپ های گریز از مرکز هستند، جایی که انرژی را از موتور به سیال پمپ

شده منتقل می‌کنند.

در واتر جت ها، پروانه ها آب را شتاب می‌دهند تا جریان های پرفشار ایجاد کنند.

از پروانه ها در مخازن برای مخلوط کردن و هم زدن مایعات استفاده می‌شود.

پروانه ها در پمپ های هوا نقش دارند، جایی که فشار هوا را افزایش می‌دهند.

پروانه ها در دستگاه ها و تجهیزات پزشکی استفاده می‌شوند.



info@hipolymer.ir



[ISFAHAN-IRAN](#)

Hipolymer partak
سلام پلیمر پارتاک



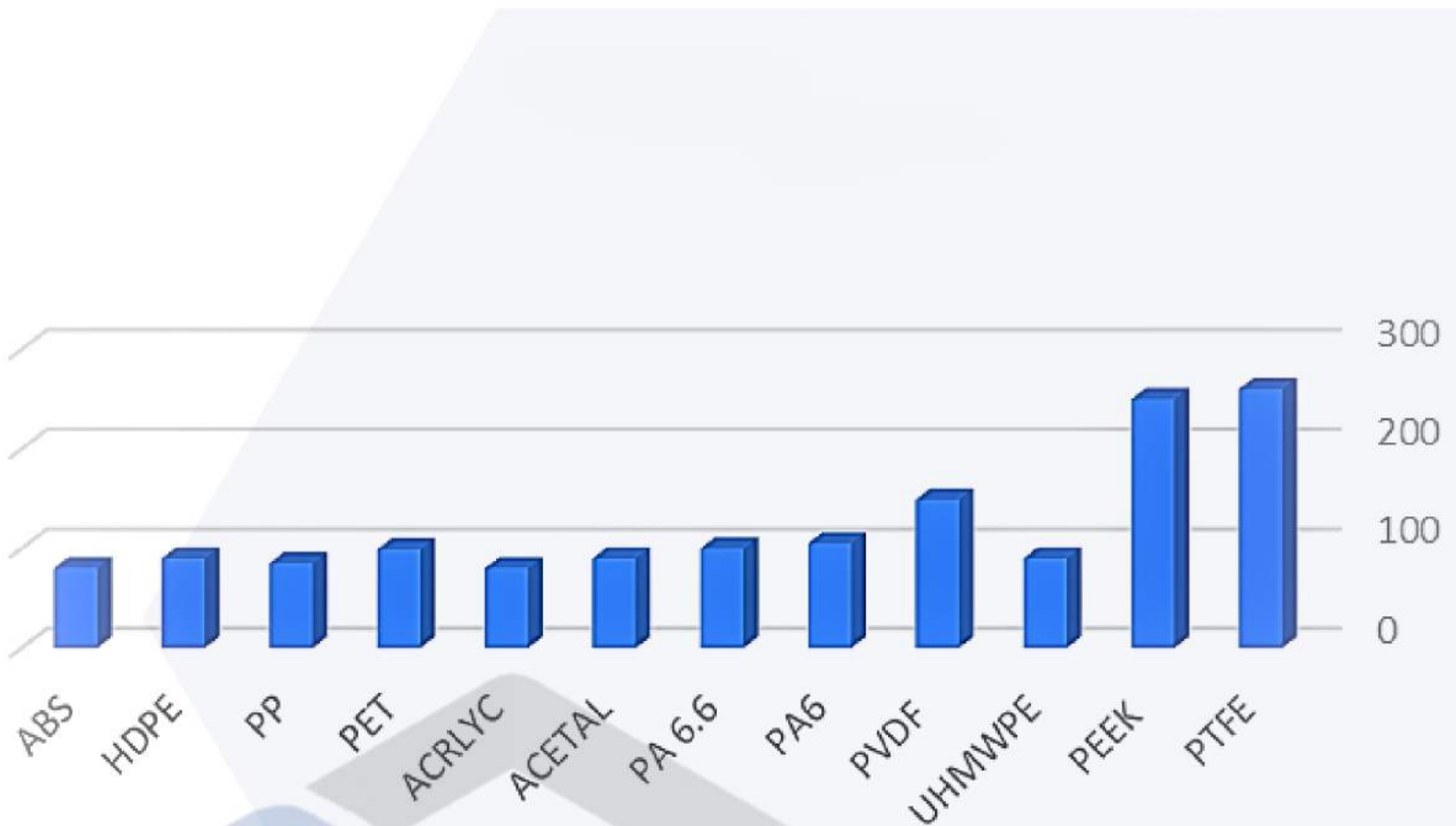
www.tefloniran.com



[031-35098](tel:031-35098)

• مقایسه تحمل حرارتی (درجه سلسیوس)

Max. permissible service temperature (°C)



info@hipolymer.ir
[ISFAHAN-IRAN](https://www.google.com/maps/place/ISFAHAN-IRAN)

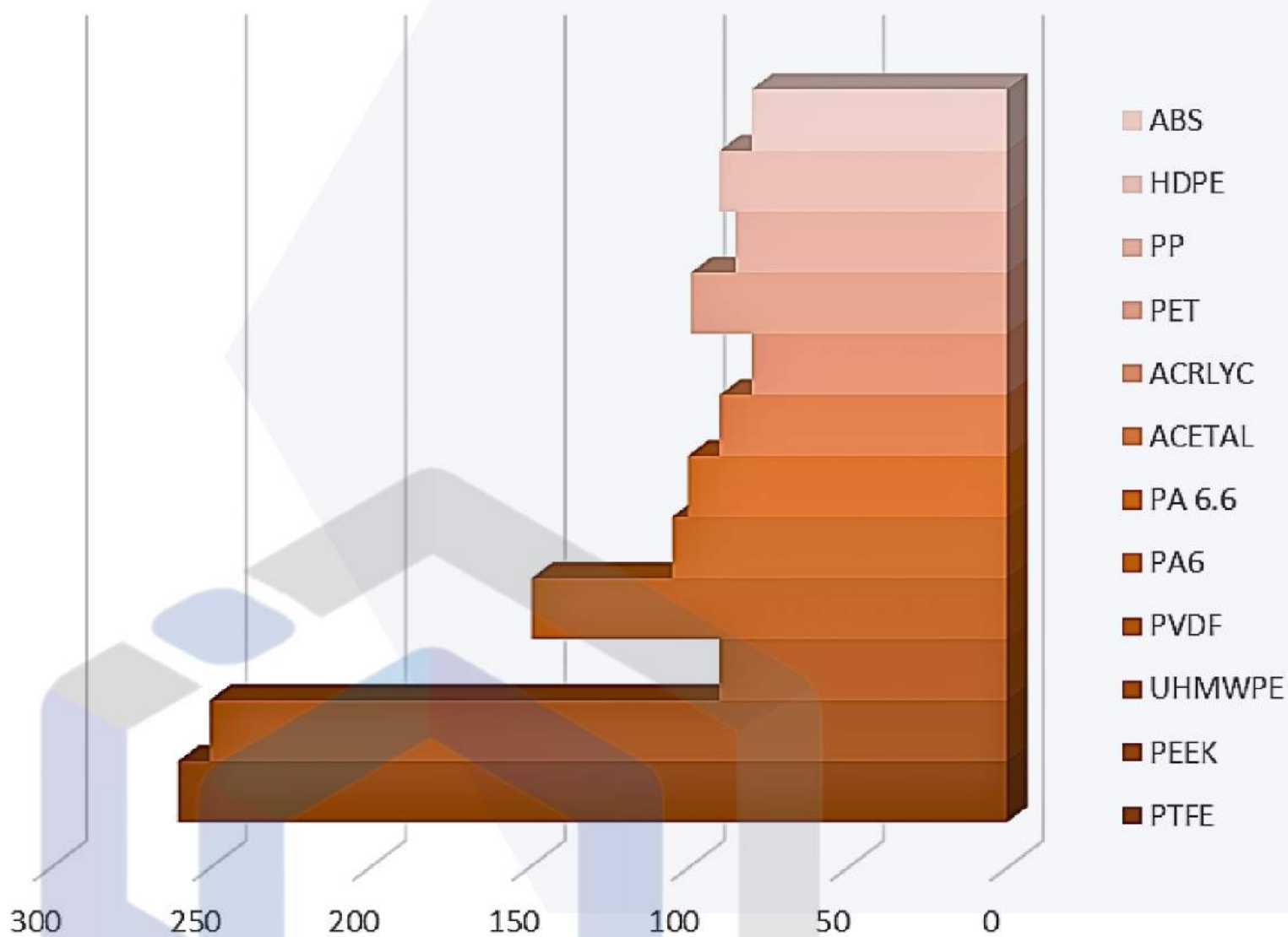
Hi polymer partak
سلام پلیمر پارتاک



www.tefloniran.com
031-35098

• مقایسه تحمل حرارتی (درجه سلسیوس)

Max. permissible service temperature (°C)



info@hipolymer.ir
ISFAHAN-IRAN

Hi polymer partak
سلام پلیمر پارتاک

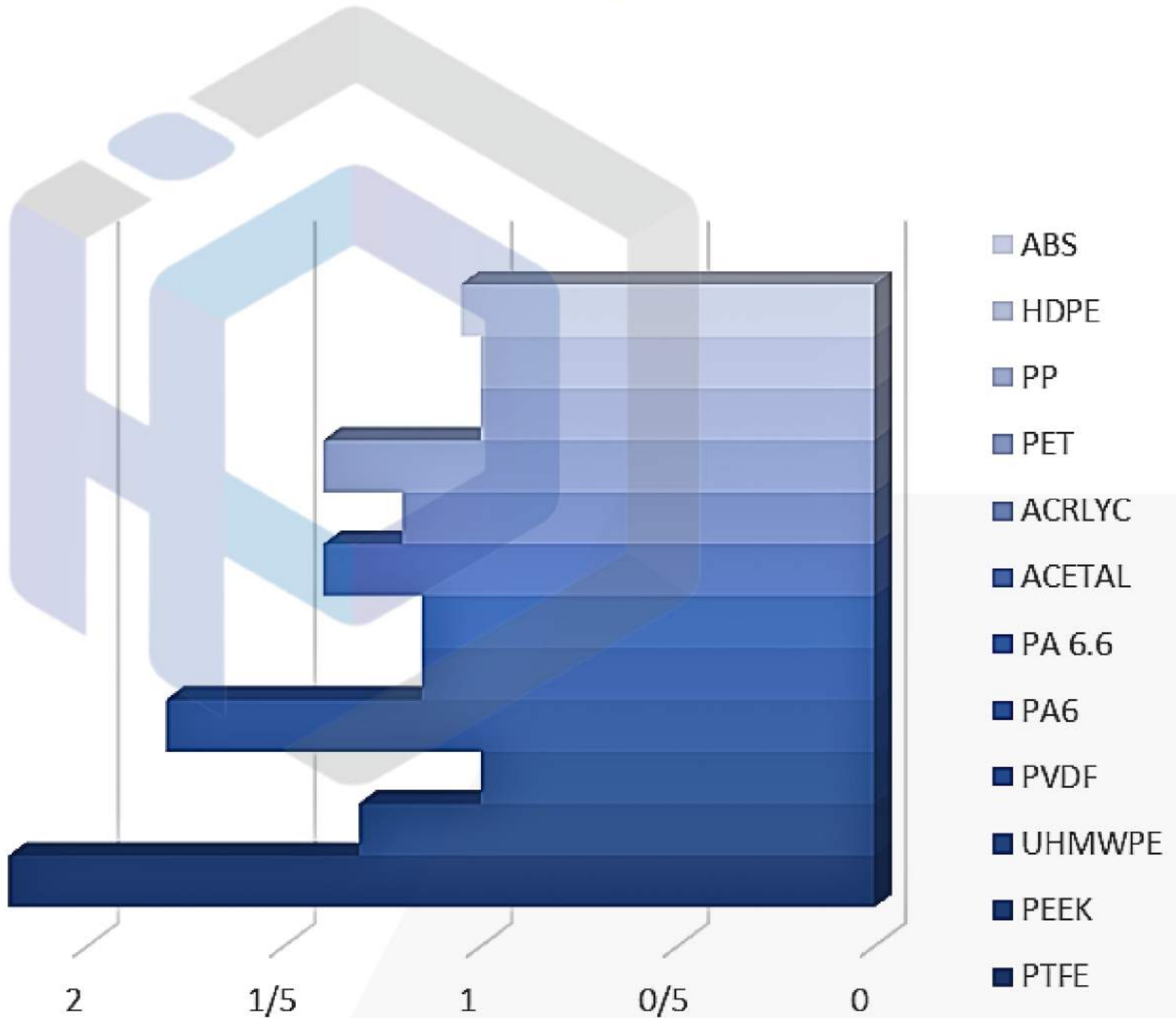


www.tefloniran.com
031-35098

• Density (g/cm³)

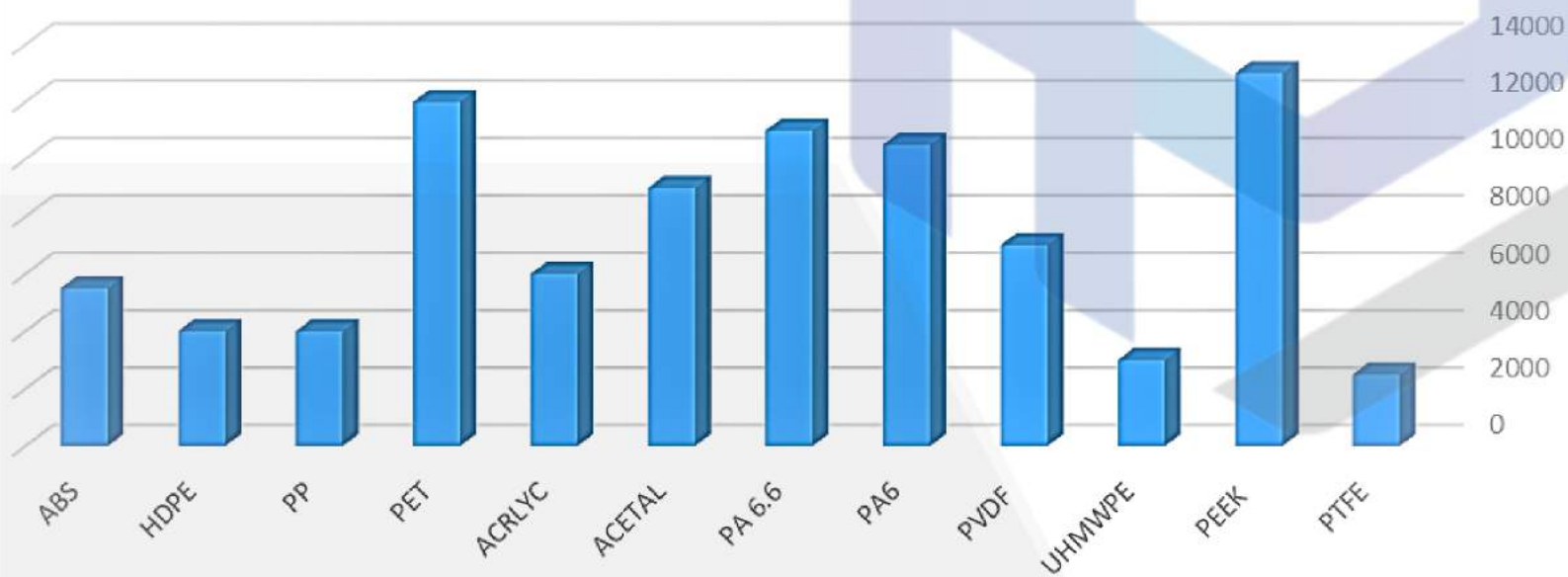


• Density (g/cm³)



• Tensile strength at yield (psi)

• مقایسه مقاومت کششی



info@hipolymer.ir
ISFAHAN-IRAN

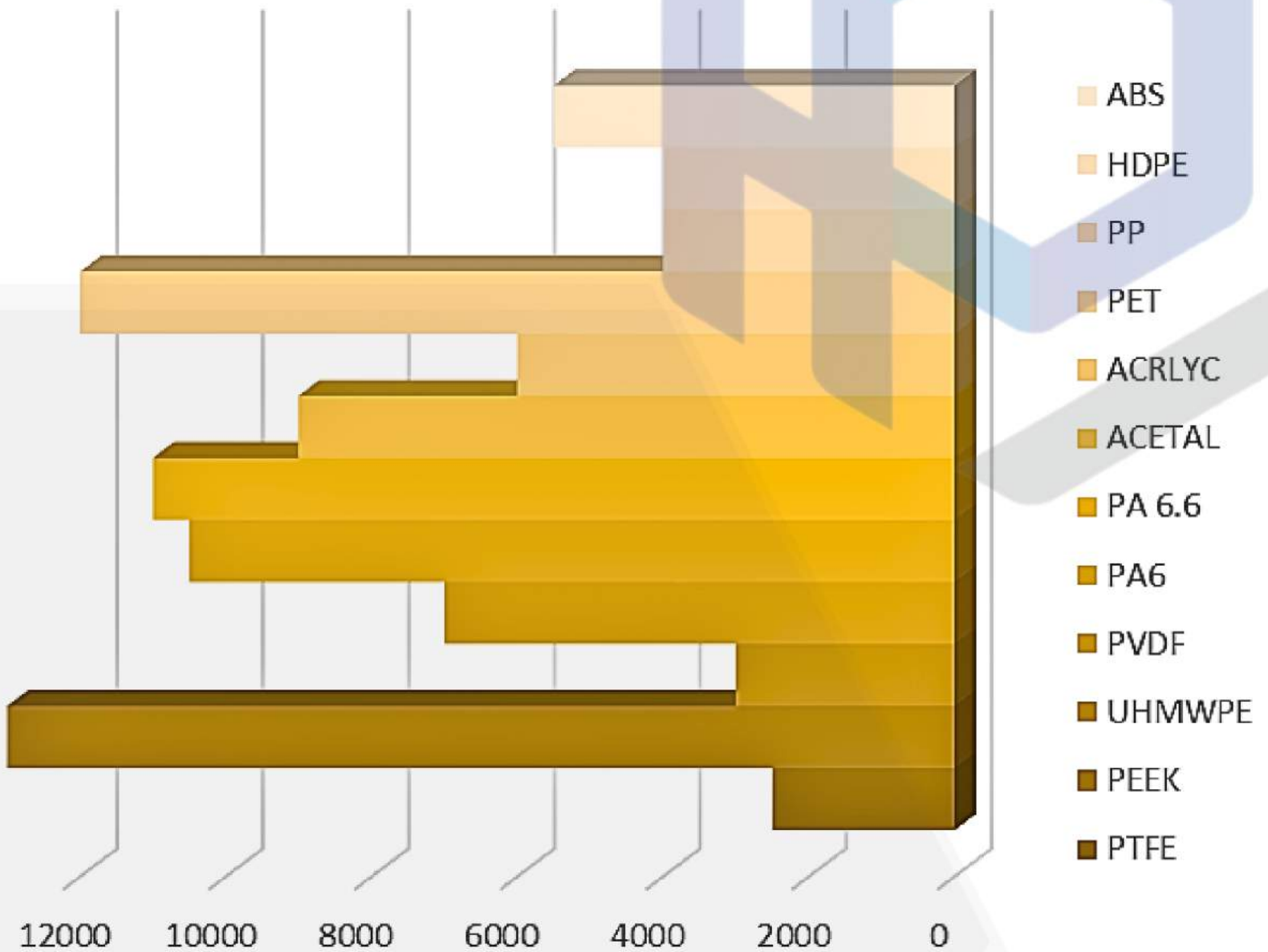
Hi polymer partak
سلام پلیمر پارتاک



www.tefloniran.com
031-35098

• Tensile strength at yield (psi)

• مقایسه مقاومت کششی



info@hipolymer.ir
ISFAHAN-IRAN

Hi polymer partak
سلام پلیمر پارتاک



www.tefloniran.com
031-35098

• مقایسه ضریب سایش در برابر استیل

Coefficient of friction against steel



info@hipolymer.ir
ISFAHAN-IRAN

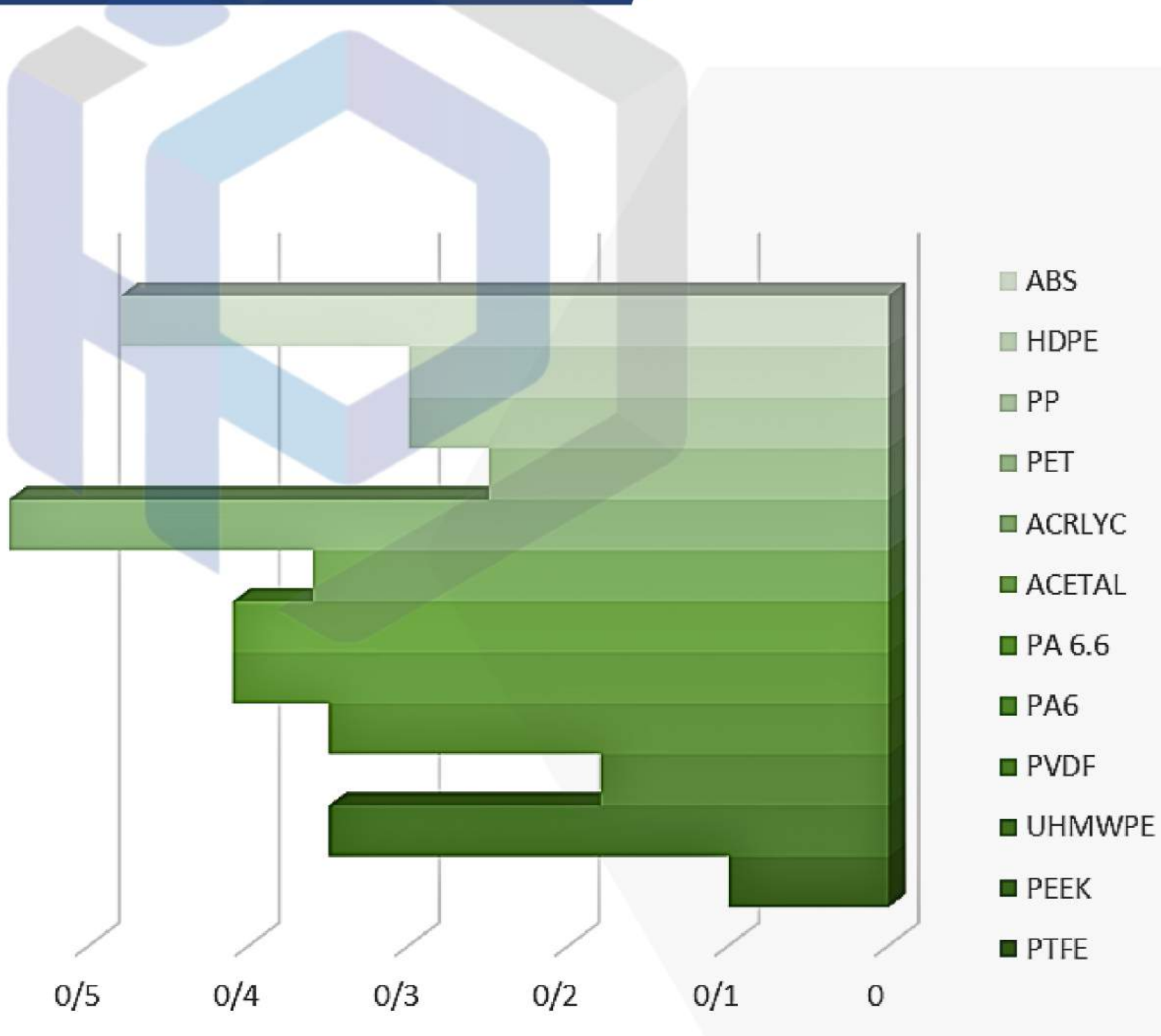
Hi polymer partak
سلام پلیمر پارتاک



www.tefloniran.com
031-35098

• مقایسه ضریب سایش در برابر استیل

Coefficient of friction against steel



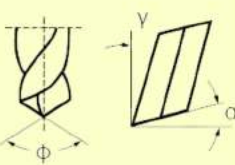
info@hipolymer.ir
ISFAHAN-IRAN

Hi polymer partak
سلام پلیمر پارتاک



www.tefloniran.com
031-35098

جدول راهنمایی مربوط به سوراخکاری پلیمرهایی هستند

	زاویه آزاد SETTING ANGLE α	زاویه شیب RAKE ANGLE γ	زاویه نوک مته PEAK ANGLE ϕ	سرعت تراش CUTTING SPEED m/min	سرعت باردهی FEED RATE Mm/rev
PVC	5-10	3-5	60-100	30-120	0.1-0.5
PP/PE-HD	5-15	10-20	60-90	50-150	0.1-0.3
ABS	8-12	10-30	60-90	50-200	0.2-0.3
PMMA	3-8	0-4	60-90	20-60	0.1-0.5
PC/PPE	8-10	10-20	90	50-100	0.1-0.3
PA	5-15	10-25	90	50-150	0.1-0.3
POM	5-10	5-30	90	50-200	0.1-0.3
PET	5-16	10-30	90-110	50-100	0.1-0.3
PVDF	10-16	5-20	110-130	150-300	0.1-0.3
E-CTFE	5-15	10-20	60-90	50-150	0.1-0.3
PSU/PPSU	5-15	10-20	60-90	30-90	0.1-0.3
PEI	5-15	10-20	60-90	30-90	0.1-0.4
PPS	5-10	10-30	90	50-200	0.1-0.3
PEEK	5-15	10-25	90-120	70-200	0.1-0.3
PE	5-15	10-20	90	50-150	0.1-0.3
تقویت شده با GF کلاس فایبر MOD	6	5-10	90-120	80-200	0.1-0.3



info@hipolymer.ir



ISFAHAN-IRAN

Hi polymer partak
تفاهام پلیمر پارتاک

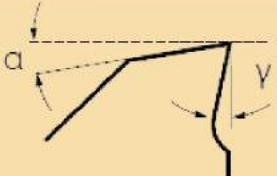


www.tefloniran.com



031-35098

جدول راهنمای برش پلیمرها به فرزکاری پلیمرها مهندسی

	زاویه آزاد SETTING ANGLE α	زاویه شیب RAKE ANGLE γ	سرعت تراش CUTTING SPEED m/min
PVC	5-10	0-15	300-1000
PP/PE-HD	10-20	5-15	250-500
ABS	5-10	0-10	300-500
PMMA	2-10	2-10	2000
PC/PPE	5-20	5-15	250-350
PA	10-2-	5-15	250-500
POM	5-15	5-15	250-500
PET	5-15	0-15	250-500
PVDF	5-15	5-15	250-500
E-CTFE	10-20	5-15	250-500
PSU/PPSU	5-15	0-10	250-500
PEI	5-15	0-10	200-400
PPS	5-15	5-10	200-500
PEEK	5-15	5-10	180-450
PE	10-20	5-15	250-500
تقویت شده با گلاس فایبر GF MOD	15-30	6-10	80-100



info@hipolymer.ir



[ISFAHAN-IRAN](#)

Hi polymer partak
تولید پلیمر پارتاک

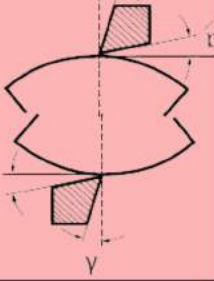


www.tefloniran.com



[031-35098](tel:031-35098)

جدول راهنمای برابری مربوط به تراش کارایی پلیمرهایی مهندسی

	زاویه آزاد CLEARANCE ANGLE α	زاویه شیب RAKE ANGLE γ	زاویه قلم تراش TOOLCUTTING χ	سرعت تراش CUTTING SPEED m/min	سرعت باردهی FEED RATE Mm/rev
PVC	8-10	0-5	50-60	200-750	0.3-0.5
PP/PE-HD	6-10	0-5	45-60	250-500	0.1-0.5
ABS	5-15	25-30	15	200-500	0.2-0.5
PMMA	5-10	0-4	15	200-300	0.1-0.2
PC/PPE	5-12	6-8	45-60	200-350	0.1-0.5
PA	6-10	0-5	45-60	200-500	0.1-0.4
POM	6-8	0-5	45-60	300-600	0.1-0.4
PET	5-15	0-15	45-60	200-500	0.1-0.5
PVDF	5-12	5-15	10	150-500	0.1-0.3
E-CTFE	6-10	0-5	45-60	250-500	0.1-0.5
PSU/PPSU	5-10	0-5	45-60	250-400	0.2-0.3
PEI	5-10	0-10	45-60	300-400	0.2-0.3
PPS	5-10	0-5	45-60	200-500	0.1-0.5
PEEK	5-10	3-8	45-60	200-500	0.1-0.4
PE	6-10	0-5	45-60	250-500	0.1-0.5
تقویت شده با GF کلاس فایبر MOD	6-8	2-8	45-60	150-200	0.1-0.5



info@hipolymer.ir



[ISFAHAN-IRAN](#)

Hipolymer partak
تولید پلیمر پارتاک



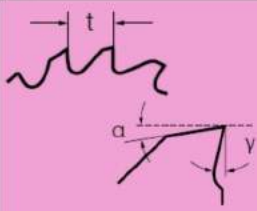
www.tefloniran.com



[031-35098](tel:031-35098)

جدول راهنمای برش پلیمرها با ابزارهای برش

جدول راهنمای برش پلیمرها با ابزارهای برش

	زاویه آزاد CLEARANCE ANGLE α	زاویه شیب RAKE ANGLE γ	سرعت برش CUTTING SPEED m/min φ	فاصله بین دندانه ها tooth pitch mm
PVC	5-10	0-5	3000-4000	21
PP/PE-HD	20-30	6-10	2000	21
ABS	5-10	0-5	1000	21
PMMA	5-10	0-5	1500-2000	21
PC/PPE	15-30	5-8	1800-2500	19
PA	15-30	0-8	1800-2500	19
POM	5-10	0-10	1000-2500	19
PET	10-15	0-15	1000-3000	19
PVDF	5-10	0-10	1000-2500	19
E-CTFE	2-30	6-10	2000	21
PSU/PPSU	15-30	0-15	2000	19
PEI	15-25	0-15	2000	19
PPS	15-30	0-10	1800-2500	19
PEEK	15-30	0-10	1800-2500	19
PE	20-30	6-10	2000	21
تقویت شده با گلاس فایبر GF MOD	15-30	10-15	500-1500	3-5



info@hipolymer.ir



ISFAHAN-IRAN

Hi polymer partak
تولید پلیمر پارتاک

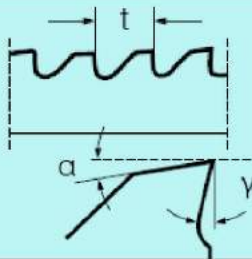


www.tefloniran.com



031-35098

جدول راهنمای برش پلیمرها به روش پلیمرهای مهندسی بااره نواری

	زاویه آزاد CLEARANCE ANGLE α	زاویه شیب RAKE ANGLE γ	سرعت برش CUTTING SPEED m/min	فاصله بین دندانها tooth pitch mm
PVC	30-40	0-5	1200	3
PP/PE-HD	20-30	2-5	500	3-8
ABS	15-30	0-5	300	2-8
PMMA	30-40	0-5	1200	3
PC/PPE	15-30	5-8	300-500	2-8
PA	15-30	0-5	300-500	2-8
POM	20-30	0-5	500-800	2-5
PET	15-40	0-8	300	2-8
PVDF	20-30	5-8	300-500	2-5
E-CTFE	20-30	2-8	500	3-8
PSU/PPSU	15-30	0-4	500	2-5
PEI	15-30	0-4	500	2-5
PPS	15-30	0-5	500-800	3-5
PEEK	15-30	0-5	500-800	3-5
PE	20-30	2-5	500	3-8
تقویت شده با GF گلاس فایبر MOD	15-30	10-15	200-300	3-5



info@hipolymer.ir



ISFAHAN-IRAN

HiPolymer partak
تولید پلیمر پارتاک



www.tefloniran.com



031-35098

مشخصات مکانیکی پلیمرهای مهندسی

سرویس حرارتی بلند مدت O C	DI چگالی N 53479 g/cm ³	مقاومت کششی در تسلیم DIN 53455 Mpa	مقاومت کششی در شکست DIN 53455 Mpa	ازدیاد طول رشد %	مدول الاستیسیته بعد از کشش Mpa	مدول الاستیسیته بعد از کشش Mpa	سختی فرورفتگی کروی Mpa	مقاومت برخورد Kj/m ²	مقاومت وارفتگی ترکیدگی بعد از 1000 ساعت Mpa	مقاومت تسلیم برای 1% ازدیاد بعد 1000 ساعت Mpa	ضریب اصطکاک μ	پوسیدگی μm/km	
PA 6 E	100	1.13	60*-85		70*-200	1800*-3 200		70-160	No.br	45	4.5	0.38- 0.45	0.23
PA 6 E MoS2	100	1.14	85		40	3300		85-170	No.br		5	0.32- 0.37	0.16
PA 6 GF 30	100	1.35		110*-18 0	3-5*	6000*-8 500		150-220	55-80		21-35	0.46- 0.52	
PA 66	100	1.14	70-90*		40-150*	2000*-3 300	2830	100-170	No.br	55	8	0.35- 0.42	0.9
PA66 MoS2	100	1.14	90		5-35*	4000		110-180	No.br		8.5	0.20- 0.25	0.08
PA66 GF 30	110	1.35		140*-20 0	3.5-5*	7500*-9 700		200-270	13-17		40	0.45- 0.50	
PA 6 G	100	1.15	60*-85		3-50*	1700*-3 300		90-160	No.br	50	5	0.4	
PA 6 G MoS2	100	1.15	90		5-30*	3500		175					
PA 6 G OIL	100	1.15	70		20-40*	2500		125					
PA 6 G BLUE	115	1.15	60*-80		5-50*	3300*-4 000		170					
POM C	100	1.41	60		30	2700		145	No.br	40	13	0.32	8.9
POM H	110	1.42	70		25	3000	2620	170	No.br	40	13	0.34	4.6
PET	110	1.34	55		>50	2500		95	No.br	36	13	0.25	0.35
PP	100	0.91	30		>50	1600		80	No.br	22	4	0.3	11
HDPE	90	0.96	25		>50	1000	1000- 1400	50	No.br	12.5	3	0.29	
HMWPE	90	0.95	25	40	>500	800	900	45	No.br			0.29	
UHMWP E	100	0.93	20	40	>350	600	800	38	No.br			0.29	



مشخصات مکانیکی پلیمرهایی مهندسی

	سرویس حرارتی بلند مدت O C	چگالی DI N 53479 g/cm3	مقاومت کششی در تسلیم DIN 53455 Mpa	مقاومت کششی در شکست DIN 53455 Mpa	ازدیاد طول درشکست ت %	مدول الاستیس یته بعد از کشش Mpa	مدول الاستیس یته بعد از تست پیچش Mpa	سختی فرورفتگی کروی Mpa	مقاومت برخورد Kj/m2	مقاومت وارفتگی ترکیدگی بعد از 1000 ساعت Mpa	مقاومت تسلیم برای 1% ازدیاد بعد از 1000 ساعت Mpa	ضریب اصطکاک μ	پوسیدگی μm/km
PA11	100	1.04	42*-47		230-280*	1800		90	No.br	23	3.5	0.32-0.38	0.8
PA12	80	1.02	35	52*-46	240	1800		95	No.br	23	3.5	0.32-0.38	0.8
ABS	85	1.06	50		10	2400		90	No.br	28	17	0.5	8.4
PPE	85	1.06	55		30	2300		140	No.br		21	0.4	90
PC	120	1.20	60		>50	2300		100	No.br	48	18	0.52-0.58	22
PMMA	100	1.18	60		3-10	3000		180	18				
PTFE	260	2.18	25		>50	700		30	No.br	5	1.5	0.08-0.1	21
PEEK	260	1.32	95		25	3000	4100		No.br			0.3-0.38	
PEEK-GF30	260	1.49		180	2.5	9500	10000		60	36		0.38-0.46	
PEEK-CF30	260	1.40		215	1.5	18500	20200	255	35				
PVDF	150	1.77	50		>30	2000	2000	80	No.br	34	3	0.3	
PPS	230	1.35	75		4	3700	3600	190	50				
PSU	160	1.24	80		>50	2600		147	No.br	42	22	0.4	
PEI	170	1.27	105		>50	3200	3300	140	No.br				
PPSU	170	1.29	70		>50	2350	2600		No.br				
PI	300	1.35		116	9	4000	4000		75		12		
PBT	110	1.30	52		200	2600		115	No.br	36	12	0.24	0.2



پلیمر های مهندسی

جدول راهنمایی مربوط به مشخصات الکتریکی

	ثابت دی الکتریک ϵ_f	فاکتور اتلاف دی الکتریک $\tan\delta$	مقاومت صوتی $\Omega.cm$	مقاومت سطحی Ω	مقاومت دی الکتریک Kv/mm	مقاومت به رد گیری	دمای ویژه $J/g.k$	ظرفیت انبساط خطی 10-5 /k	جذب رطوبت تا تعادل در 23°C و RH 50 %	جذب آب در حالت اشباع %	مقاومت به آب گرم شستشو با قلیا	قابلیت اشتعال استاندارد 94	مقاومت به هوازدگی
PA 6 E	3.7-7	0.031-03	1012-1015	1010-1013	20-50	CTI600	1.7	7	3	9.5	(+)	HB	-
PA 6 E MoS2							1.7	7	2.5-3	8-9	(+)	HB	-
PA 6 GF 30							1.5	2.5	2.1	6.6	(+)	HB	+
PA 66	3.6-5	0.026-0/2	1012-1015	1010-1013	28-30	CTI600	1.7	7	2.8	8.5	(+)	V2	-
PA66 MoS2							1.8	5-6	3	7	(+)	HB	+
PA66 GF 30							1.5	2-3	1.5	5.5	(+)	HB	+
PA 6 G	3.7	0.03-0.3	1012-1015	5*1015	50	KA3C-KA3B	1.7	5-6	2.5	6-7	(+)	HB	-
PA 6 G MoS2								8.5		6-7	(+)	HB	+
PA 6 G OIL								9		6	(+)	HB	-
PA 6 G BLUE	3.7	0.03	1012-5*1014	5*1015	50			8	2.5	7	(+)	HB	-
POM C	3.5	0.003	1014	1014	>50	KA 3c	1.5	10	<0.3	0.5	(+)	HB	-
POM H	3.7	0.005	>1014	>1014	>50	KA 3c	1.5	10	<0.3	0.5	-	HB	-
PET	3.2	0.021	>1013	>1015	60	KC 350	1.1	7	0.25	0.5	-	HB	-
PP	2.25	0.0002	>1014	>1013	>40	KA 3c	1.7	17	0.1	0.03	+	HB	-
HDPE	2.4	0.0002	>1016	>1014	>50	KA 3c	1.7-2	13-15	0.05	0.02	+	HB	-
HMWPE	2.9	0.0004	1017	1014	>150	KC>600	1.84	17			-	HB	-
UHMWPE	3.0		>1014	1011	>45	KA 3c-KB>600	1.84	17		0.02	+	HB	-



جدول راهنمایی مربوط به مشخصات الکتریکی پلیمرهایی مهندسی

	ثابت دی الکتریک ϵ_r	فکتور اتلاف دی الکتریک $\tan\delta$	مقاومت صوتی $\Omega.cm$	مقاومت سطحی Ω	مقاومت دی الکتریک Kv/mm	مقاومت به رد گیری	دمای ویژه j/g.k	ظرفیت انبساط خطی 10-5 1/k	جذب رطوبت تا تعادل در 23°C و RH 50 %	جذب آب در حالت اشباع %	مقاومت به آب گرم شستشو با قلیا	قابلیت اشتعال استاندارد 94	مقاومت به هوازگی
PA 11	3.2-3.6	0.03-0.08	1013-2*1015	>1014	40	KC600	2.1	10	0.9	1.9	+	V2	-
PA 12	3.1-3.6	0.03-0.04	1014-2*1015	1012-1014	30-33	KA 3b-CTI600	2.1	10	0.7	1.6	+	V2	-
ABS	3.3	0.015	>1015	>22	KA 3b	1.2	8	0.3	0.7	-	HB	-	
PPE	2.6	0.001	1017	50	KA 1	1.2	6	0.1	0.2	+	HB	-	
PC	3	0.006	1017	1015	27	KA 1	1.2	6	0.2	0.36	-	V2	-
PMMA	3.4	0.004	1015	>45	KB>600 - KC>600	1.47	7	1	2	-	HB	-	
PTFE	2.1	0.0002	>1016	>1016	48	KA 3c-KB>600	1	12	<0.05		+	VO	+
PEEK	3.2-3.3	0.001-0.004	1016	1015	20		0.32	5	0.1	0.5	+	VO	-
PEEK-GF 30		0.004	1016	1016	24.5			2	0.1	0.1	+	VO	-
PEEK-CF 30								1.5	0.1	0.1	+	VO	+
PVDF	8	0.06	1014	>1013	17-150	KA 1	1.2	13	<0.05	<0.04	+	VO	+
PPS			1013	1015				5	0.01		+	VO	-
PSU	3.1	0.005	1016	1014	42	KA-KB 175	1	5.6	0.2	0.8	+	VO	-
PEI	3.15	0.001	1015	1015	33			5	0.7	1.25	+	VO	-
PPSU	3.45		1015	1013	15			5.6	0.37	1.1	+	VO	-
PI	3.1	0.003	1017	1015	20		1.04	4.9	2.6	3.6	(+)	VO	(+)
PBT	3	0.012	1016	1013	>45	KB 425-KC>600	1.21	7	0.2	0.4	-	HB	-



	نقطه ذوب °C	دمای تبدیل شیشه ای °C	دمای واپچی گرمایی متد 1 ISO-R75 °C	دمای واپچی گرمایی متد 2 ISO-R75 °C	حداکثر سرویس حرارتی در کوتاه مدت °C	انتقال حرارت C° در 23 W/km	گرمای ویژه j/g.k	ظرفیت انبساط خطی 10-5 1/k	جذب رطوبت تا تعادل در 23°C و RH 50 %	جذب آب در حالت اشباع %	مقاومت به آب گرم شستشو با قلیا	قابلیت اشتعال استاندارد 94	مقاومت به هوازگی
PA 6 E	220	5*- 40	75	190	160	0.23	1.7	7	3	9.5	(+)	HB	-
PA 6 E MoS2	220	5*- 41	100	195	165	0.23	1.7	7	2.5-3	8-9	(+)	HB	-
PA 6 GF 30	220	5*- 42	210	220	180	0.28	1.5	2.5	2.1	6.6	(+)	HB	+
PA 66	255	5*- 43	100	>200	170	0.23	1.7	7	2.8	8.5	(+)	V2	-
PA66 MoS2	255	5*- 44	105	>200	175	0.23	1.8	5-6	3	7	(+)	HB	+
PA66 GF 30	255	5*- 45	250	250	200	0.27	1.5	2-3	1.5	5.5	(+)	HB	+
PA 6 G	220	5*- 46	95	195	180	0.24	1.7	5-6	2.5	6-7	(+)	HB	-
PA 6 G MoS2	220	5*- 47			180			8.5		6-7	(+)	HB	+
PA 6 G OIL	220	5*- 48			180			9		6	(+)	HB	-
PA 6 G BLUE	220	5*- 49			180			8	2.5	7	(+)	HB	-
POM C	165	-60	110	160	140	0.31	1.5	10	<0.3	0.5	(+)	HB	-
POM H	175	-60	124	170	150	0.31	1.5	10	<0.3	0.5	-	HB	-
PET	255	70	95	170	170	0.24	1.1	7	0.25	0.5	-	HB	-
PP	165	-18	65	105	140	0.22	1.7	17	0.1	0.03	+	HB	-
HDPE	130	-95	42-49	70-85	90	0.35-0.43	1.7-2	13-15	0.05	0.02	+	HB	-
HMWPE	130-135	-95	44	70	120	0.41	1.84	17			-	HB	-
UHMWPE	130-135	-95	42	70	125	0.41	1.84	17		0.02	+	HB	-



جدول راهنمایی مربوط به مشخصات حرارتی پلیمرهایی مهندسی

	نقطه ذوب °C	دمای تبدیل شیشه ای °C	دمای واپیچی گرمایی متد 1 ISO-R75 °C	دمای واپیچی گرمایی متد 2 ISO-R75 °C	حداکثر سرویس حرارتی در کوتاه مدت °C	انتقال حرارت 23 در C° W/km	گرمای ویژه j/g.k	ظرفیت انبساط خطی 10-5 1/k	جذب رطوبت تا تعادل در 23°C و RH 50 %	جذب آب در حالت اشباع %	مقاومت به آب گرم شستشو با قلیا	قابلیت اشتعال استاندارد 94	مقاومت به هوازگی
PA 11	183	43	55	150	150	0.23	2.1	10	0.9	1.9	+	V2	-
PA 12	179	41	50	140	140	0.23	2.1	10	0.7	1.6	+	V2	-
ABS		85-100	82-104	96-108	100	0.17	1.2	8	0.3	0.7	-	HB	-
PPE		98-150	130	138	110	0.22	1.2	6	0.1	0.2	+	HB	-
PC		148	135	140	140	0.19	1.2	6-7	0.2	0.36	-	V2	-
PMMA		105	60	100	100	0.19	1.47	7	1	2	-	HB	-
PTFE	327	-20	55	121	260	0.25	1	12	<0.05		+	VO	+
PEEK	343	143	140	182	300	0.25	0.32	5	0.1	0.5	+	VO	-
PEEK GF 30	343	143	315		300	0.43		2	0.1	0.1	+	VO	-
PEEK CF 30	343	143	315		300	0.92		1.5	0.1	0.1	+	VO	+
PVDF	172	-18	95	140	150	0.11	1.2	13	<0.05	<0.04	+	VO	+
PPS	280	90	110		260	0.3		5	0.01		+	VO	-
PSU		188	169	181	180	0.25	1	5.6	0.2	0.8	+	VO	-
PEI		217	180	200	200	0.22		5	0.7	1.25	+	VO	-
PPSU		220	207	214	190	0.35		5.6	0.37	1.1	+	VO	-
PI		360-375	368		350	0.22	1.04	4.9	2.6	3.6	(+)	VO	(+)
PBT	225	22	80	165	180	0.21	1.21	7	0.2	0.4	-	HB	-



• جدول راهنمایی مربوط به

پلیمرهایی مهندسی

مشخصات شیمیایی

راهنمای استفاده از جدول مقاومت شیمیایی:

مقاومت دارد $Y=V$: YES

مقاومت محدود L : LIMIT

مقاومت ندارد N : NO



info@hipolymer.ir
[ISFAHAN-IRAN](#)

Hi polymer partak
سلام پلیمر پارتاک



www.tefloniran.com
031-35098

جدول راهنمایی مربوط به مشخصات شیمیایی پلیمرهایی مهندسی

	PI	PEEK	PAI	PPS	PES	PPSU	PSU	PTFE	ETFE	PVDF	PCTFE	PA 6	PA 66	PA11 /12	PC	PM P	PET / PBT	POM C	POM H	PP	PE	ABS	PPE
استامید 50%								Y	Y	Y		Y	Y	Y					Y			Y	
آستون	Y	Y		Y	N	N	N	Y	Y	L	Y	L	L	L	N	L	N	Y	Y	Y	L	N	N
اسید فرمیک محلول در آب 10%	Y	Y	N		Y			Y	Y	Y	Y	N	N	N	Y	Y	Y	Y	N	Y	Y	Y	Y
محلول امونیایی 10 %	N	Y	N		L		L	Y	Y	Y	Y	Y		Y	N	Y	Y	Y	L	Y	Y	Y	Y
آنون					N			Y	Y	L		Y	Y	Y	N				Y	Y	L		
اتانول 96 %	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	L	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
اتیل استات	Y		Y		N		N	Y	Y	Y		Y	Y	Y	N	L	L	L	Y	Y	Y		Y
اتیل اتر	Y				Y	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	N		Y	Y	Y	Y	Y		
اتیلن کلراید	Y		Y					Y	Y			Y	Y	L	N		N	N	N	Y	L	N	
بنزین	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y	Y	N		Y	Y	Y	L	L	L	N
بنزن	Y				Y	L	N	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	N	N	L	Y	Y	L	L	N	N
قیر	Y							Y				L	L	L	N			Y	Y	L	L		
اسید بوریک محلول در آب 10 %		Y			Y			Y		Y		Y	Y	Y	Y			N	Y	Y	Y	Y	
استات بوتیل	Y			Y	L	Y	L	Y	Y	Y		Y	Y	Y	N	N	Y	Y	Y	L	L	N	
محلول کلرید کلسیم 10%	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	L	Y	Y	Y	
کلرو بنزن	Y		Y		N			Y			Y	Y	Y	Y	N	N	N	Y	Y	Y	N	N	



جدول راهنمایی مربوط به

پلیمر های مهندسی

مشخصات شیمیایی

	PI	PEEK	PAI	PPS	PES	PPS U	PSU	PTFE	ETFE	PVDF	PCTFE	PA 6	PA 66	PA11 /12	PC	PMP	PET/PBT	POM C	POM H	PP	PE	ABS	PPE
کلرو فورم	Y	Y			N		N	Y	Y	Y	L	N	L	N	N	N	N	N	N	L	N	N	N
اسید سیتریک محلول در آب	Y				Y	Y	Y	Y		Y		L	L	L	Y	Y	Y	L	N	Y	Y	Y	Y
کلوفن 50%								Y				Y	Y	Y			Y	Y	L		Y		
سیکلو هگزان	Y				Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y	Y	N			Y	Y	Y	Y	Y	Y
سیکلو هگزانون	Y				N			Y	Y	L		Y	Y	Y	L	L		Y	Y	Y	Y	N	Y
دکلین	Y							Y	Y			Y	Y	Y	Y	N			Y	L	L	L	N
روغن دیزل	Y		Y	Y	Y		Y	Y		Y		Y	Y	Y	L	L	Y	Y	Y	L	Y	Y	Y
دی متیل فرمامید	L				N			Y	Y		Y	Y	Y	L	N	Y		Y	N	Y	Y	N	
دیوستیل فتالات					Y		Y	Y				Y	Y	Y	L	Y		Y	Y	Y	Y		Y
اسید استیک غلیظ	L	N			Y		Y	Y	L			N	N	N	N	L	N	L	N	Y	Y	N	Y
اسید استیک محلول در آب 10 %	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y		N	N	L	Y	Y	L	Y	L	Y	Y	Y	Y



جدول راهنمایی مربوط به

پلیمر های مهندسی

مشخصات شیمیایی

	PI	PEEK	PAI	PPS	PES	PPSU	PSU	PTFE	ETFE	PVDF	PCTFE	PA 6	PA 66	PA11/12	PC	PMP	PET/PBT	POM C	POM H	PP	PE	ABS	PPE
اسید استیک محلول در آب 5 %	Y	Y			Y	Y	Y	Y		Y		Y	Y	L	Y	Y	Y	Y	L	Y	Y	Y	Y
اسید هیدرو فلوریک							L	Y	Y		Y	N	N	Y	L		N	N	N	Y	Y	L	Y
فرم دهید محلول در آب 30%		Y	Y		Y	Y		Y		Y	L	Y	Y	Y		Y		Y	N	Y	Y	Y	Y
فرم امید								Y				Y	Y	Y					L		L		
فریون مایع	Y	N		Y	Y		Y	Y	Y			Y	Y	Y	N		Y		Y	N	L	L	Y
اب میوه ها	Y		Y					Y				Y	Y	Y	N	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y
گلایکول	Y	Y			Y		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
گلیسئین محلول در آب 10%	Y	Y			Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y	Y		Y
گلیسرین	Y		Y		Y		Y	Y		Y		Y	Y	Y	L		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
اوره محلول در آب	Y				Y			Y				Y	Y	Y	Y			Y	Y	Y	Y	Y	Y
روغن های گرم کننده	Y				Y			Y		Y		Y	Y	Y	L		Y	Y	Y	L	Y	Y	Y



	PI	PEEK	PAI	PPS	PES	PPSU	PSU	PTFE	ETFE	PVDF	PCTFE	PA 6	PA 66	PA11/12	PC	PMP	PET/PBT	POM C	POM H	PP	PE	ABS	PPE
هپتان , هگزان	Y	Y	Y		Y		Y	Y			Y	Y	Y	Y	Y	N	Y	Y	Y	Y	N	Y	Y
هیدرو کربن های مایع	Y		Y		Y	Y	Y	Y				Y	Y	Y					Y	Y	Y	Y	Y
ایزو پروپانول	Y				Y	Y	L	Y		Y	Y	Y	Y	L	L	Y	Y	Y	Y	Y	Y	L	Y
محلول ید و الکل	Y							Y				N	N	N	L	Y			L	Y	Y	L	Y
پتاسیم محلول 50%	N	Y			Y			Y		N	Y	Y	Y	Y	N	Y	N	Y	N	Y	Y	Y	Y
پتاسیم محلول 10 %	L				Y			Y	Y	L	Y	Y	Y	Y	N	Y	N	Y	N	Y	Y	Y	Y
پتاسیم دیکرومیت 10 %	N							Y		Y		Y	Y	L	Y	Y	Y	Y	L	Y	Y	Y	Y
پرمنگنات 1%	Y	Y	Y					Y		Y		N	N	N	Y	Y	Y	Y	L	Y	Y	L	Y
سولفات مس 10%	Y	Y			Y			Y		Y	Y	Y	Y	Y	Y			Y	N	Y	Y	Y	Y
روغن بزرک تخم کتان	Y				Y			Y		Y		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
متانول	Y			Y	Y	L	Y	Y		Y	Y	Y	Y	L	N	Y	Y	Y	Y	Y	Y	L	Y



جدول راهنمایی مربوط به

پلیمر های مهندسی

مشخصات شیمیایی

	PI	PEEK	PAI	PPS	PES	PPSU	PSU	PTFE	ETFE	PVDF	PCTFE	PA 6	PA 66	PA11/12	PC	PMP	PET/PBT	POM C	POM H	PP	PE	ABS	PPE
متیل اتیل کتون	Y	Y	Y	Y	N	L	N	Y	Y	L	L	Y	Y	Y	N	L	Y	L	Y	Y	Y	N	N
کلرید متیلن	Y				N	N	N	Y	Y	Y	L	L	L	N	N	Y	N	L	L	N	L	N	
شیر	Y				Y			Y		Y		Y	Y	Y	Y			Y	Y	Y	Y	Y	Y
اسید لاکتیک محلول در آب 90%	Y		Y		L			Y		Y		N	N	L	Y			Y	N	Y	Y	N	N
اسید لاکتیک محلول در آب 10%	Y	Y	Y		Y			Y		Y		Y	Y	Y	Y			Y	L	Y	Y	Y	Y
بی سولفید سدیم 10%	Y	Y	Y					Y		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	N	N	Y	Y	Y	
کربنات سدیم 10%	L	Y	Y					Y		Y		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	L	Y	Y	Y	Y
کلرید سدیم 10%	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
نیترات سدیم 10%	Y							Y		Y		Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
تیو سولفات سدیم 10%	Y							Y		Y		Y	Y	Y			Y	Y	Y	Y	Y	Y	
سودا 50%	N	Y	N		Y			Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	N	Y	N	Y	N	Y	Y	Y	Y



info@hipolymer.ir
ISFAHAN-IRAN

Hipolymer partak
سلام پلیمر پارتاک



www.tefloniran.com
031-35098

جدول راهنمایی مربوط به

پلیمر های مهندسی

مشخصات شیمیایی

	PI	PEEK	PAI	PPS	PES	PPSU	PSU	PTFE	ETFE	PVDF	PCTFE	PA 6	PA 66	PA11/12	PC	PMP	PET/PBT	POM C	POM H	PP	PE	ABS	PPE
سودا 5 %	L				Y		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	N	Y		Y	N	Y	Y		Y
نیتروبنزن	Y				N			Y			Y	L	L	L	N	Y		L	L	Y	Y	N	
اسید اگزالیک 10 %	Y	Y			Y		Y	Y		Y	Y	L	L	Y	Y	Y		N	L	Y	Y	Y	Y
ازن	L							Y		Y	Y	N	N	N	N			N	N		L		
روغن پارافین	Y		Y		Y			Y		Y	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
پر کلرو اتیلن	Y				N		N	Y		Y	Y	L	L	N	L		L	Y	Y	N	N	L	
نفت خام	Y							Y		Y		Y	Y	Y	N		Y	Y	Y	Y	Y	L	Y
فنول محلول در آب	Y							Y		Y	Y	N	N	N	N	Y	N	N	N	Y	Y	L	
اسید فسفریک غلیظ	L	Y					Y	Y	Y	Y	Y	N	N	N			Y			Y	Y	Y	
اسید فسفریک 10 %	L	Y	Y					Y		Y	Y	N	N	N	Y	Y	Y	L	N			Y	Y
پرو پانول	Y							Y		Y		Y	Y	N	Y			Y	Y	Y	Y	Y	Y
کلرید زینک 10%	Y	Y		Y	Y			Y	Y	Y	Y	L	L	L	Y	Y		Y	N	Y	Y	Y	Y
دیوکسان	Y		Y		L			Y		Y		Y	Y	Y	N		L	L	Y	Y	L		L
روغن سیلیکون	Y				Y			Y		Y		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y



	PI	PEEK	PAI	PPS	PES	PPSU	PSU	PTFE	ETFE	PVDF	PCTFE	PA 6	PA 66	PA11/12	PC	PMP	PET/PBT	POM C	POM H	PP	PE	ABS	PPE
پریدین	N		N		N			Y	Y	Y	Y	Y	Y		N	L		Y	L	L	L	N	
پریدین 3 محلول در آب								Y				Y	Y	Y	N			Y	N				
اسید سالسیک	Y							Y		Y	Y	Y	Y	Y					L			Y	
نیتریک اسید 2 %	Y	Y	N	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	N	N	N	N	Y	Y	N	N	Y	Y	Y	N
اسید هیدرو کلریک 6 %	N	Y	Y		Y	Y	L		Y	Y	Y	N	N	N	Y	Y	N	N	N	Y	Y	Y	Y
اسید هیدرو کلریک 2 %	Y	Y		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	N	N	L	Y	Y	Y	N	N	Y	Y	Y	Y
دی اکسید سولفور	Y				L			Y	Y	Y		Y	Y	Y	N		Y	Y	Y	Y	L	N	
سولفوریک اسید 98 %	N	N			N	N	N	Y	Y	L	Y	N	N	N	N	Y	N	N	N	Y	L	N	N
سولفوریک اسید 2 %	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	N	N	N	Y	Y	N	Y	N	Y	Y	Y	Y
سولفید هیدروژن اشباع شده		Y			Y			Y			Y	Y	Y	L	Y				N	Y	Y	N	Y
آب صابون	L				Y		Y	Y				Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y



جدول راهنمایی مربوط به

پلیمر های مهندسی

مشخصات شیمیایی

	PI	PEEK	PAI	PPS	PES	PPSU	PSU	PTFE	ETFE	PVDF	PCTFE	PA 6	PA 66	PA11/12	PC	PMP	PET/PBT	POM C	POM H	PP	PE	ABS	PPE
محلول سود 10 %	L							Y		Y	Y	Y	Y	Y	Y		Y		Y	Y	Y	Y	
روغن خوراکی	Y		Y		Y			Y		Y		Y	Y	Y	Y				Y	Y	Y		Y
استایرن - روغن لاستیک	Y							Y				Y	Y	Y	N				Y	L	L		N
قطران	Y		Y		Y			Y				L	L	L					Y	Y			
تترا کلرید کربن	Y				Y	Y	L	Y	Y	Y		Y	Y	N	N		Y	Y	L	N	N	N	N
تترا هیدروفلوران	Y		Y		N			Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	N	N	N	L	N	L	L	N	
تترالین	Y							Y				Y	Y	Y	N		Y	Y	Y	N	L	N	
جوهر	Y							Y		Y		Y	Y	Y	Y		Y			Y	Y	Y	
تولوین	Y	Y	Y	L	N	L	N	Y	Y	Y	L	Y	Y	Y	N	N	L	Y	Y	Y	L	N	
روغن ترانسفورماتور	Y			Y	Y		Y	Y		Y		Y	Y	Y		L	Y	Y	Y	L	Y		Y
تری اتانول آمین	N					Y		Y			Y	Y	Y	Y	N			Y	N	Y	Y	Y	



جدول راهنمایی مربوط به

پلیمر های مهندسی

مشخصات شیمیایی

	PI	PEEK	PAI	PPS	PES	PPSU	PSU	PTFE	ETFE	PVDF	PCTFE	PA 6	PA 66	PA11/12	PC	PMP	PET/PBT	POM C	POM H	PP	PE	ABS	PPE
تری کلرو اتیلن	Y	Y			N		N	Y		Y	N	L	L	L	N	N	N	N	N	L	N	N	N
تریلون ، محلول در آب 10%	Y							Y				Y	Y	Y									
وازلین	Y		Y		Y			Y		Y		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	L	Y	
موم ذوب شده	Y	Y	Y		Y			Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	L	L		Y
آب سرد	Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
آب گرم	N	Y	N	L			L	Y	Y	Y		L	L	L	L	Y	Y	L	N	Y	Y	Y	Y
پروکسید هیدروژن 30%	N	L			Y		L	Y	Y	Y	Y	N	N	N	Y		Y	N	N	Y	Y		Y
پروکسید هیدروژن 0.5%	Y				Y		Y	Y	Y	Y	Y	N	N	N	Y		Y	Y	L	Y	Y	Y	Y
شراب مخلوط با کنیاک	Y				Y			Y		Y		Y	Y	Y	Y	Y		Y	Y	Y	Y	Y	Y
اسید تارتاریک	Y	Y			Y			Y		Y		Y	Y	Y	Y			L	L	Y	Y	Y	Y
زایلن	Y	Y		Y	L		N	Y		Y	L	Y	Y	L	N	N	L	Y	Y	N	N	N	N





کارگروه ارزیابی شرکتها و موسسات دانشبنیان

تاییدیه شرکت‌های دانش‌بنیان

نام شرکت	سلام پلیمر پارتاک	شماره ملی	۱۴۰۰۷۱۷۲۷۲۲
استان	اصفهان	تاریخ تایید	۱۴۰۲/۰۱/۲۸
حوزه فناوری	۳- مواد پیرشده و محصولات مبتنی بر فناوری‌های شیمیایی	نوع تایید	تولیدی نوع ۲

- به موجب این تاییدیه، شرکت موسسه فوق الذکر بر اساس ارزیابی انجام شده طبق «آیین‌نامه اجرایی قانون حمایت از شرکتها و موسسات دانش‌بنیان» و «قانون حمایت از شرکتها و موسسات دانش‌بنیان و اجرای ضوابط و اختراعات»، بصورت شرکت‌موسسه دانش‌بنیان تایید شده است.
- این تاییدیه لزوماً به معنای تایید همه کالاها و خدمات شرکت به عنوان کالا و خدمات دانش‌بنیان نیست، بلکه ممکن است صرفاً برخی از کالاها و خدمات شرکت، مورد تایید کارگروه ارزیابی شرکتها و موسسات دانش‌بنیان قرار گرفته باشند.
- اعتبار و صحت این تاییدیه از آدرس pub.danshbonyan.ir قابل استعلام است.
- این تاییدیه به صورت خودکار و از طریق سامانه دانش‌بنیان (pub.danshbonyan.ir) صادر شده است.
- شرکت‌های تایید شده در کارگروه ارزیابی شرکتها و موسسات دانش‌بنیان، تا زمانی که تاییدیه آنها در فهرست سامانه دانش‌بنیان (pub.danshbonyan.ir) قرار دارد، می‌توانند از مزایای قانون حمایت از شرکتها و موسسات دانش‌بنیان استفاده کنند و در صورت ارزیابی مجدد و عدم تایید شرکت، از این فهرست حذف خواهند شد.
- استفاده از هرگونه حمایت، منوط به استفاده اجرائی از خدمات حمایتی، از دیربازه کارگروه ارزیابی شرکتها و موسسات دانش‌بنیان و تایید آن از سوی این دیربازه می‌باشد. در غیر این صورت دستگاه اجرائی ذیربط بر طبق قانون و مقررات مربوط مسئول خواهد بود. اجرای هر کدام از حمایت‌ها، مطابق دستورالعمل‌های اجرائی مراجع ذیربط می‌باشد.
- در صورت هرگونه تخلف در استفاده از تسهیلات مربوط توسط شرکت‌های تایید شده، مطابق مجازات‌های ماده ۱۱ قانون «حمایت از شرکتها و موسسات دانش‌بنیان و اجرای ضوابط و اختراعات» با آنها برخورد می‌شود.
- بر اساس مصوبه کارگروه ارزیابی شرکت‌های دانش‌بنیان، شرکت‌های تولیدی و نوآوری نوع ۲ با نوع ۳ (مستعد دانش‌بنیان) مشمول معافیت مالیاتی نخواهند بود.

تاریخ چاپ تاییدیه: ۱۴۰۲/۰۱/۲۸

دیربازه کارگروه ارزیابی شرکتها و موسسات دانش‌بنیان



با تشکر از انتخاب ما

کلیه اطلاعات داده شده در این کاتالوگ بر اساس تحقیق و تجارب کسب شده تیم سلام پلیمر پارتاک تا کنون می باشد ، که سعی گردیده آفرین اطلاعات بدست آمده در سراسر جهان را به طور خلاصه صرفا جهت مقایسه کلی و آشنایی با تفاوت کالاهای پلیمری در اختیار شما عزیزان قراردهیم

لذا خواهشمندیم جهت بررسی دقیق تر کالا مطابق با نیاز شما با کارشناسان ما در تماس باشید تا به صورت کاملا اختصاصی برای شما بررسی صورت پذیرد

اطلاعات این کاتالوگ به هیچ عنوان کپی نمی باشد و تیم تحقیق و توسعه شرکت دانش بنیان سلام پلیمر پارتاک آنها را جمع آوری و تدوین نموده است لذا حق کپی راییت و استفاده از اطلاعات این کاتالوگ صرفا مربوط به این شرکت می باشد و برای این شرکت محفوظ می باشد

در صورت مشاهده هر گونه کپی برداری با شماره 031-35098-35098 و امد مدیریت تماس حاصل نمایید

این کاتالوگ ورژن 2023-2024 می باشد

Hipolymer partak
سلام پلیمر پارتاک

راه های ارتباطی ما



info@hipolymer.ir



[031-35098](tel:031-35098)



www.tefloniran.com



[ISFAHAN-IRAN](#)